

Manuel de l'Utilisateur

ONDULEUR/ CHARGEUR SOLAIRE 1.5KW/3KW/5KW

Table des matières

À PROPOS DE CE MANUEL	1
But.....	1
Portée.....	1
CONSIGNES DE SÉCURITÉ.....	1
INTRODUCTION	2
Caractéristiques.....	2
Architecture système de base	2
présentation du produit.....	3
INSTALLATION.....	4
Déballage et inspection	4
Préparation	4
Montage de l'unité	4
Connexion de la batterie	5
Connexion d'entrée/sortie CA	7
Connexion photovoltaïque	8
L'assemblage final.....	9
Affichage à distance Pose du panneau	10
Possibilités de communication.....	11
Contact sec Signaux	12
Communication BMS	12
OPÉRATION.....	13
Marche / arrêt	13
Panneau de commande et d'affichage	13
Icônes de l'écran LCD	14
Réglage de l'écran LCD.....	16
Réglage de l'affichage	29
Description du mode de fonctionnement	35
Description de l'égalisation de la batterie	37
Code de référence de défaut	39
Indicateur d'avertissement	39
CARACTÉRISTIQUES.....	40
Tableau 1 Spécifications du mode ligne	40
Tableau 2 Spécifications du mode onduleur	41
Tableau 3 Spécifications du mode de charge	42
Tableau 4 Spécifications générales	42
DÉPANNAGE	43
Annexe A : Tableau de temps de sauvegarde approximatif	44
Annexe B : Installation de la communication BMS	45

À PROPOS DE CE MANUEL

But

Ce manuel décrit l'assemblage, l'installation, le fonctionnement et le dépannage de cet appareil. Veuillez lire attentivement ce manuel avant les installations et les opérations. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

Portée

Ce manuel fournit des consignes de sécurité et d'installation ainsi que des informations sur les outils et le câblage.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT : Toutes les instructions de sécurité contenues dans ce document doivent être lues, comprises et suivies. Le non-respect de ces instructions entraînera la mort ou des blessures graves.

1. Avant d'utiliser l'appareil, lisez toutes les instructions et les mises en garde sur l'appareil, les piles et tous sections appropriées de ce manuel.
2. ATTENTION --Pour réduire les risques de blessures, chargez uniquement des batteries rechargeables de type plomb-acide à cycle profond. D'autres types de piles peuvent exploser, causant des blessures et des dommages.
3. Ne démontez pas l'appareil. Apportez-le à un centre de service qualifié lorsqu'un entretien ou une réparation est nécessaire. Un remontage incorrect peut entraîner un risque d'électrocution ou d'incendie.
4. Pour réduire le risque d'électrocution, déconnectez tous les câblages avant de tenter tout entretien ou nettoyage. Éteindre l'appareil ne réduira pas ce risque.
5. ATTENTION – Seul un personnel qualifié peut installer cet appareil avec batterie.
6. Ne chargez JAMAIS une batterie gelée.
7. Pour un fonctionnement optimal de cet onduleur/chargeur, veuillez suivre les spécifications requises pour sélectionner la taille de câble appropriée. Il est très important de faire fonctionner correctement cet onduleur/chargeur.
8. Soyez très prudent lorsque vous travaillez avec des outils métalliques sur ou autour des batteries. Il existe un risque potentiel de chute un outil pour créer des étincelles ou court-circuiter des batteries ou d'autres pièces électriques et pourrait provoquer une explosion.
9. Veuillez suivre strictement la procédure d'installation lorsque vous souhaitez déconnecter les bornes AC ou DC. S'il vous plaît reportez-vous à la section INSTALLATION de ce manuel pour plus de détails.
10. Un fusible de 150 A est fourni comme protection contre les surintensités pour l'alimentation de la batterie.
11. INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE - Cet onduleur/chargeur doit être connecté à une prise de terre permanente. Système de câblage. Assurez-vous de respecter les exigences et réglementations locales pour installer cet onduleur.
12. Ne provoquez JAMAIS de court-circuit entre la sortie CA et l'entrée CC. Ne PAS connecter au secteur lorsque l'entrée CC des courts-circuits.
13. Attention !! Seuls des techniciens qualifiés sont en mesure de réparer cet appareil. Si des erreurs persistent après suivant le tableau de dépannage, veuillez renvoyer cet onduleur/chargeur au revendeur local ou au centre de service pour la maintenance.
14. AVERTISSEMENT : Étant donné que cet onduleur n'est pas isolé, seuls trois types de modules PV sont acceptables : monocristallin, polycristallin avec modules de classe A et CIGS. Pour éviter tout dysfonctionnement, ne connectez aucun module PV avec une fuite de courant possible à l'onduleur. Par exemple, des modules PV mis à la terre entraîneront une fuite de courant vers l'onduleur. Lorsque vous utilisez des modules CIGS, assurez-vous qu'il n'y a PAS de mise à la terre.
15. ATTENTION : Il est demandé d'utiliser une boîte de jonction PV avec protection contre les surtensions. Sinon, cela entraînera des dommages sur l'onduleur lorsque la foudre se produit sur les modules PV.

INTRODUCTION

Il s'agit d'un onduleur multifonction, combinant les fonctions d'onduleur, de chargeur solaire et de chargeur de batterie pour offrir un support d'alimentation sans interruption dans un seul boîtier. L'écran LCD complet offre des opérations de bouton configurables par l'utilisateur et facilement accessibles telles que le courant de charge de la batterie, la priorité de charge CA ou solaire et la tension d'entrée acceptable en fonction de différentes applications.

Caractéristiques

Onduleur à onde sinusoïdale pure

Plages de tension d'entrée configurables pour les appareils ménagers et les ordinateurs personnels via le panneau de commande LCD

Courant de charge de la batterie configurable en fonction des applications via le panneau de commande LCD Priorité de chargeur CA/ solaire configurable via le panneau de commande LCD Compatible avec le secteur ou l'alimentation du générateur Redémarrage automatique pendant Le courant alternatif se rétablit Protection contre les surcharges / surchauffes / courts-circuits Conception intelligente du chargeur de batterie pour optimiser les performances de la batterie

Fonction de démarrage à froid

Module de contrôle LCD amovible

Plusieurs ports de communication pour BMS (RS485, CAN-BUS, RS232)

Bluetooth intégré pour la surveillance mobile (nécessite une application), fonction USB OTG, filtres crépusculaires

Minuterie d'utilisation de sortie AC/PV configurable et hiérarchisation

Architecture système de base

L'illustration suivante montre l'application de base de cet appareil. Il a également fallu les appareils suivants pour avoir un système de fonctionnement complet : Générateur ou réseau de distribution. Modules photovoltaïques

Consultez votre intégrateur système pour d'autres architectures système possibles en fonction de vos besoins.

Cet onduleur peut alimenter divers appareils à la maison ou au bureau, y compris les appareils de type moteur tels que les tubes lumineux, les ventilateurs, les réfrigérateurs et les climatiseurs.

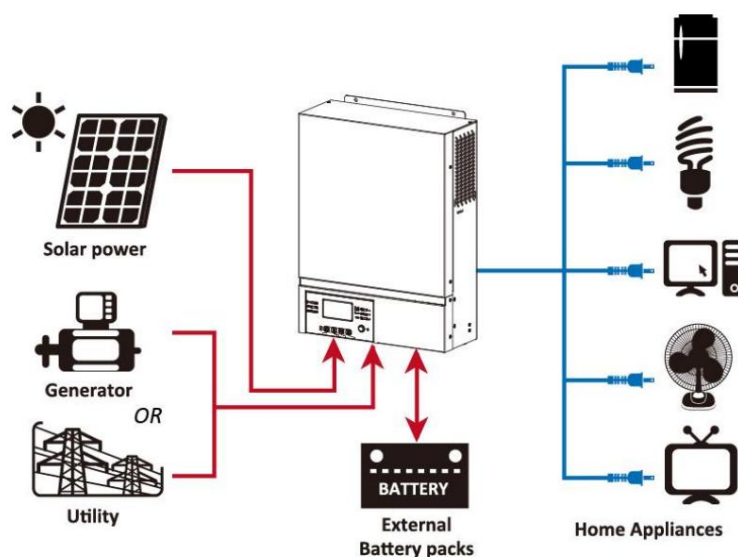
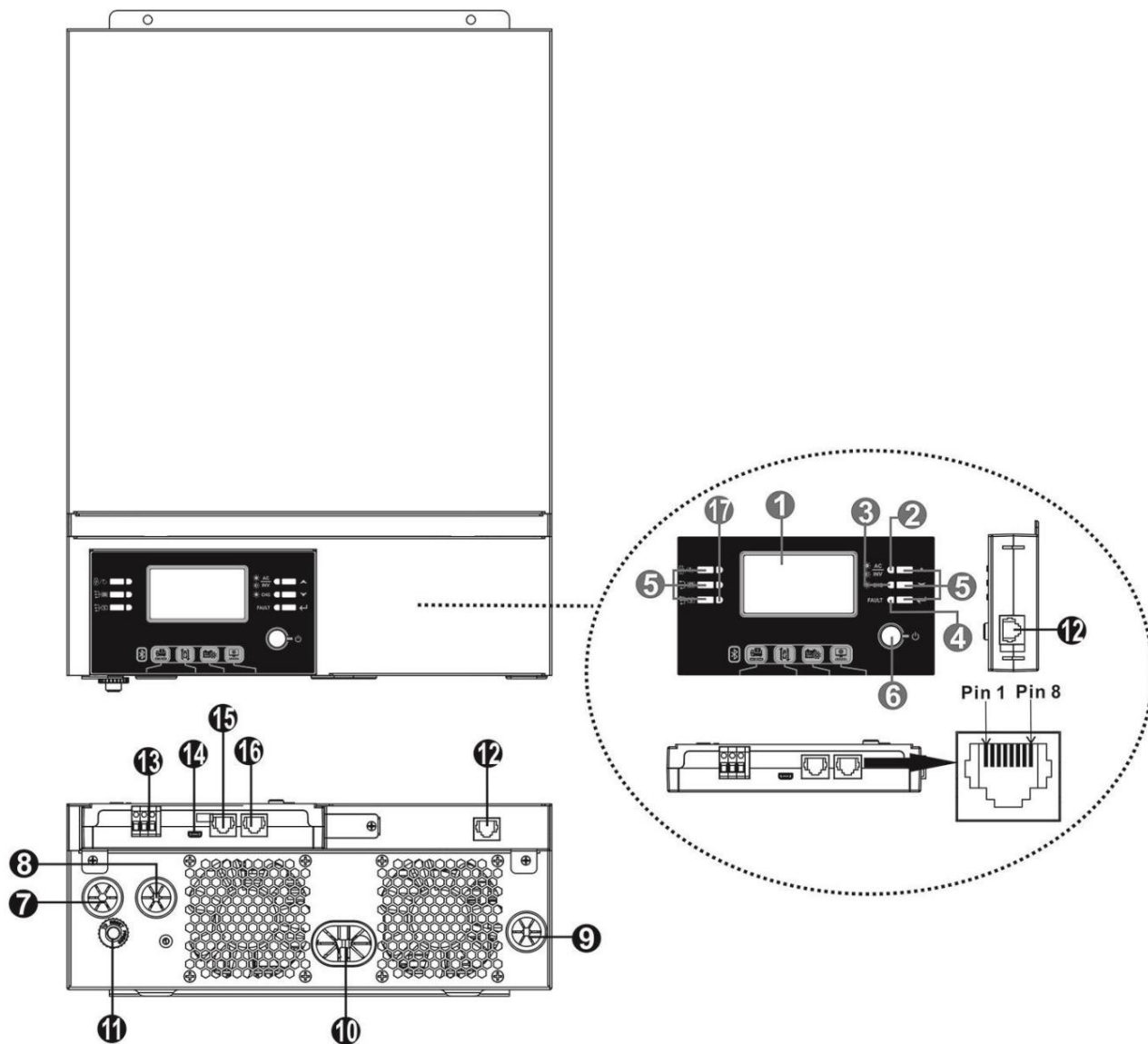


Figure 1 Système d'alimentation hybride

Présentation du produit



1. Écran LCD 2.

Indicateur d'état

3. Voyant de charge 4.

Voyant de panne

5. Boutons de fonction

6. Interrupteur marche/arrêt

7. Entrée CA 8. Sortie CA 9.

Entrée PV 10. Entrée batterie

11. Disjoncteur

12. Port de communication du panneau LCD distant

13. Contact sec 14. Port de communication USB 15.

Port de communication BMS : CAN et RS232 ou

RS485 16. Port de communication RS-232 17. Indicateurs de source

de sortie (reportez-vous à la section FONCTIONNEMENT/

Fonctionnement et panneau d'affichage pour détails) et USB

rappel de réglage des fonctions (reportez-vous à FONCTIONNEMENT/Réglage des fonctions pour plus de détails)

INSTALLATION

Déballage et inspection

Avant l'installation, veuillez inspecter le contenu. Assurez-vous que rien à l'intérieur de l'emballage n'est endommagé. Vous devriez avoir reçu les éléments suivants à l'intérieur du colis : Onduleur x 1

Manuel d'utilisation x 1

Câble de communication RS232 x 1

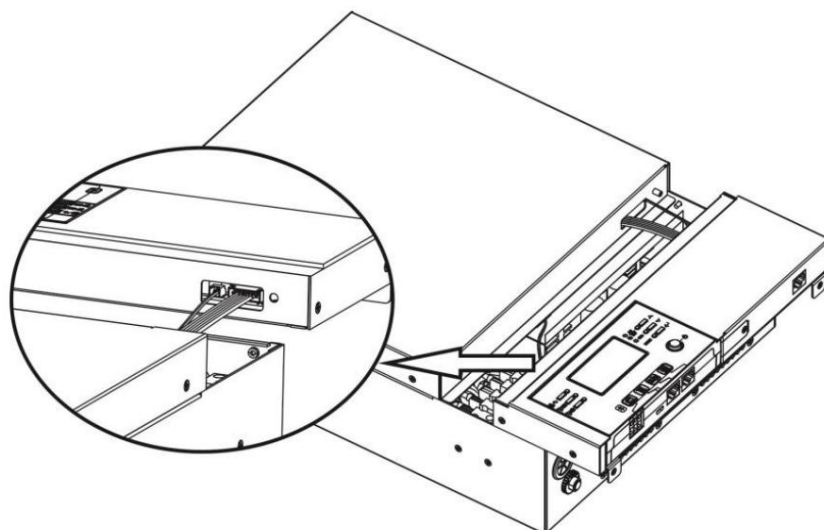
CD du logiciel x 1

Fusible CC x 1

Préparation

Avant de connecter tous les câblages, veuillez retirer le couvercle inférieur en retirant les deux vis comme indiqué ci-dessous.

Détachez les câbles du couvercle.



Montage de l'unité

Tenez compte des points suivants avant de sélectionner vos emplacements :

Ne montez pas l'onduleur sur des matériaux de construction inflammables. Monter sur une surface solide Installer l'onduleur au niveau des yeux afin de permettre un affichage

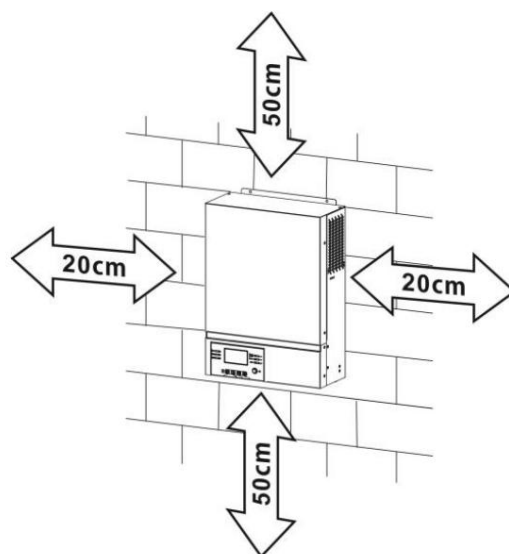
LCD facile

lire à haute voix.

Pour une bonne circulation de l'air et une bonne dissipation de la chaleur, laissez un dégagement d'env. 20 cm sur le côté et env. 50 cm au-dessus et au-dessous de l'unité.

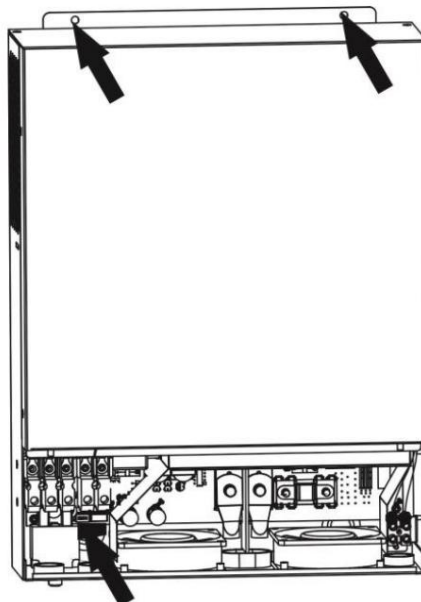
La température ambiante doit être comprise entre 0°C et 55°C pour assurer un fonctionnement optimal. L'orientation recommandée est d'adhérer au mur verticalement.

Veillez à conserver les autres objets et surfaces comme indiqué sur le schéma afin de garantir une dissipation thermique suffisante et d'avoir suffisamment d'espace pour les câblages.



CONVIENT UNIQUEMENT AU MONTAGE SUR DU BÉTON OU AUTRE SURFACE NON COMBUSTIBLE.

Monter l'unité en vissant les trois vis comme indiqué ci-dessous. Il est recommandé d'utiliser des vis M4 ou M5.



Connexion de la batterie

ATTENTION : Pour un fonctionnement en toute sécurité et la conformité aux réglementations, il est nécessaire d'installer un protecteur de surintensité DC séparé ou un dispositif de déconnexion entre la batterie et l'onduleur. Il peut ne pas être nécessaire d'avoir un dispositif de déconnexion dans certaines applications, cependant, il est toujours recommandé d'installer une protection contre les surintensités. Veuillez vous référer à l'ampérage typique au besoin.

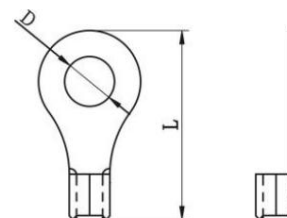
ATTENTION! Tout le câblage doit être effectué par un électricien qualifié.

ATTENTION! Il est très important pour la sécurité du système et son fonctionnement efficace d'utiliser des câbles appropriés pour la connexion de la batterie. Pour réduire les risques de blessures, veuillez utiliser le câble approprié recommandé dans le tableau ci-dessous.

Taille de câble de batterie recommandée :

Modèle	Typique Intensité de courant	Câble de taille de fil	mm ²	Borne à anneau		Couple Évaluer
				Dimensions		
				D (mm)	L (mm)	
1.5KW	71A	1*6AWG	14	N / A		2 Nm
3KW	142A	1*2AWG	38	8.4	39.2	5 Nm
5KW	118A	1*2AWG	38	8.4	39.2	

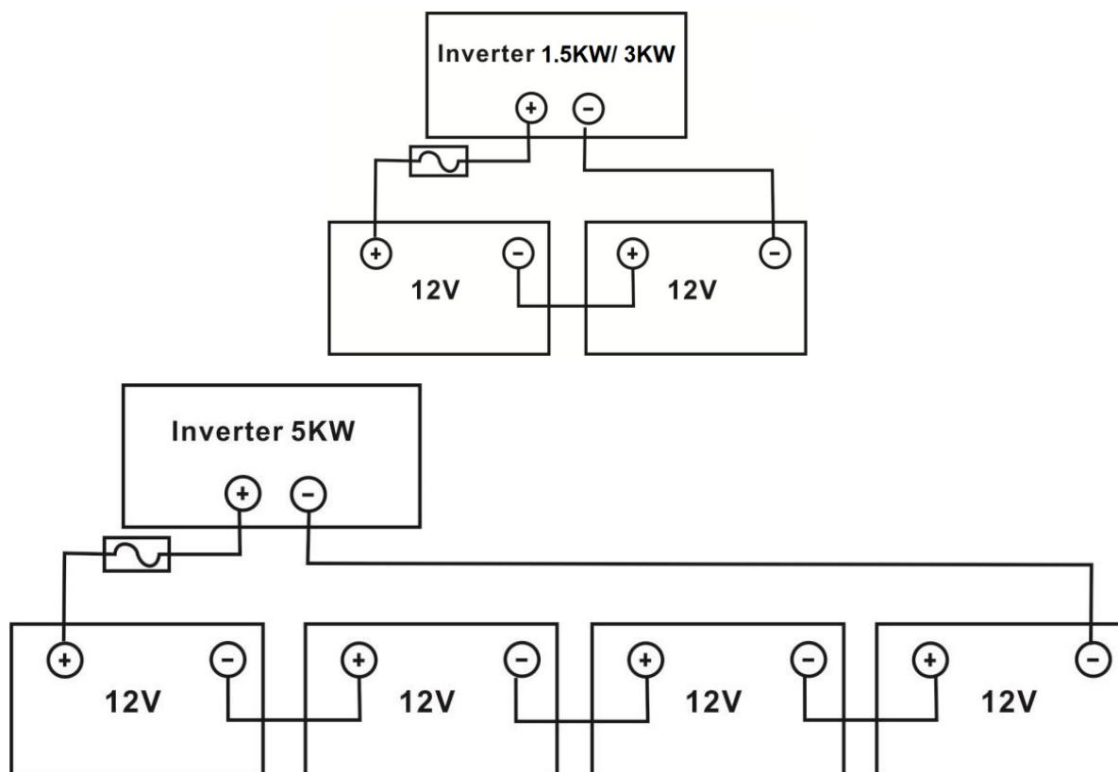
Borne à anneau :



Veuillez suivre les étapes suivantes pour mettre en œuvre la connexion de la

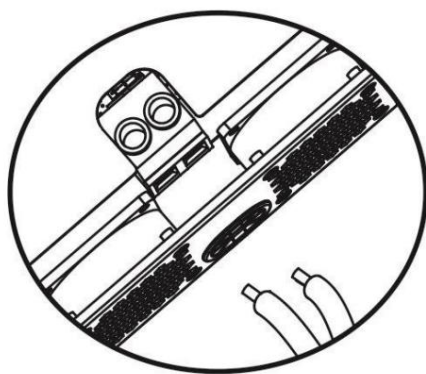
batterie : 1. Assemblez la borne annulaire de la batterie en fonction du câble de batterie et de la taille de borne recommandés. Cette étape seulement appliqué aux modèles 3KW/5KW.

2. Connectez tous les packs de batteries selon les besoins. Il est recommandé de connecter une batterie d'une capacité minimale de 100 Ah pour Modèle 1.5KW/3KW et batterie de capacité 200Ah pour le modèle 5KW.

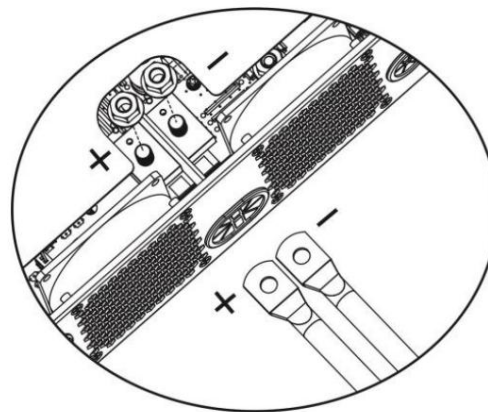


3. Pour le modèle 1,5 KW, retirez le manchon isolant sur environ 18 mm pour les fils positifs et négatifs.

Connectez les deux fils à la borne à vis appropriée sur l'appareil. Pour les modèles 3KW/5KW, appliquez des cosses à anneau sur les fils de votre batterie et fixez-les au bornier de la batterie avec les boulons correctement serrés. Reportez-vous à la taille du câble de batterie pour la valeur de couple. Assurez-vous que la polarité de la batterie et de l'onduleur est correctement connectée et que les bornes à anneau sont fixées aux bornes de la batterie.



Modèle 1.5KW



Modèle 3KW/5KW



AVERTISSEMENT : Risque d'électrocution

L'installation doit être effectuée avec soin en raison de la tension élevée de la batterie en série.



MISE EN GARDE!! Ne placez rien entre les bornes de l'onduleur et les bornes à anneau.

Sinon, une surchauffe peut se produire.

MISE EN GARDE!! N'appliquez pas de substance antioxydante sur les bornes avant qu'elles ne soient bien serrées.

MISE EN GARDE!! Avant d'effectuer la connexion CC finale ou de fermer le disjoncteur/sectionneur CC, assurez-vous que le positif (+) doit être connecté au positif (+) et le négatif (-) connecté au négatif (-).

Connexion d'entrée/sortie CA

MISE EN GARDE!! Avant de vous connecter à la source d'alimentation d'entrée CA, veuillez installer un disjoncteur CA séparé entre l'onduleur et la source d'alimentation d'entrée CA. Cela garantira que l'onduleur peut être déconnecté en toute sécurité pendant la maintenance et entièrement protégé contre les surintensités. La spécification recommandée du disjoncteur AC est de 16A pour 1,5KW et 32A pour 3KW et 50A pour 5KW.

MISE EN GARDE!! Il y a deux borniers d'alimentation avec des marquages "IN" (Entrée) et "OUT" (Sortie). NE PAS connecter par erreur aux mauvais connecteurs.

ATTENTION! Tout le câblage doit être effectué par un personnel qualifié.

ATTENTION! Il est très important pour la sécurité du système et son fonctionnement efficace d'utiliser la taille de câble appropriée pour la connexion d'entrée CA. Pour réduire le risque de blessure, veuillez utiliser la taille de câble appropriée recommandée comme ci-dessous.

Exigences de câble suggérées pour les fils CA


Modèle	Jauge	Câble (mm ²)	Valeur de couple
1.5KW	14 AWG	2.5	1,2 Nm
3KW	12 AWG	4	1,2 Nm
5KW	10 AWG	6	1,2 Nm

Veuillez suivre ces étapes pour mettre en œuvre la connexion d'entrée/sortie

CA : 1. Avant d'effectuer la connexion d'entrée/sortie CA, assurez-vous d'abord d'activer le protecteur ou le sectionneur CC.

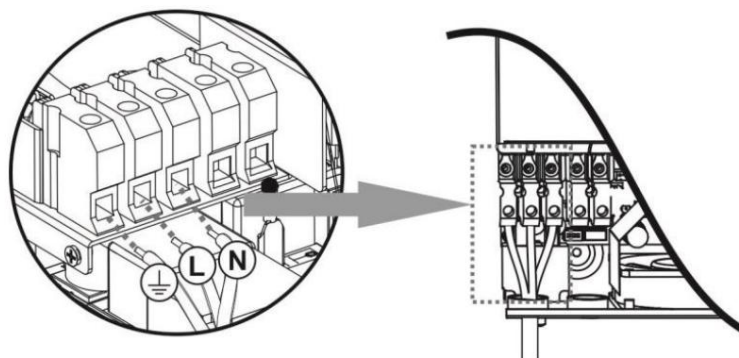
2. Retirez les manchons isolants sur environ 10 mm pour les cinq bornes à vis.

3. Insérez les fils d'entrée CA selon les polarités indiquées sur le bornier et serrez les vis des bornes. Assurez-vous de connecter le fil de mise à la terre () en premier.

 → Terre (jaune-vert)

L → LINE (marron ou noir)

N → Neutre (bleu)



ATTENTION:

Assurez-vous que la source d'alimentation CA est débranchée avant d'essayer de connecter les câbles.

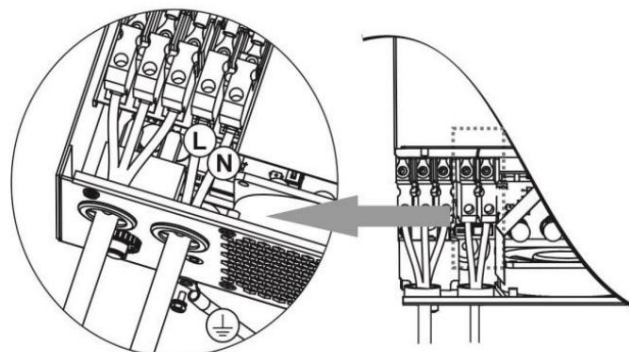
4. Insérez les fils de sortie CA selon les polarités indiquées sur le bornier et serrez les vis des bornes. Assurez-vous de connecter le fil de mise à la terre () en premier. → Terre (jaune-vert)



L → LINE (marron ou noir)

N → Neutre (bleu)

5. Assurez-vous que les fils sont correctement connectés.



ATTENTION : Les appareils tels que les climatiseurs ont nécessité au moins 2 à 3 minutes pour s'enrouler car ils ont besoin de suffisamment de temps pour équilibrer le gaz réfrigérant à l'intérieur des circuits. Si une panne de courant se produit et se rétablit dans un court laps de temps, cela peut endommager vos appareils connectés. Pour éviter que cela ne se produise, veuillez vérifier auprès du fabricant du climatiseur s'il dispose d'une fonction de temporisation avant l'installation. Sinon, cet onduleur déclenchera un défaut de surcharge et coupera la sortie pour protéger votre appareil, mais il peut parfois encore endommager le climatiseur.

Connexion photovoltaïque

ATTENTION : Avant de vous connecter aux modules PV, veuillez installer un disjoncteur CC séparé entre l'onduleur et les modules PV.

ATTENTION! Il est très important pour la sécurité du système et son fonctionnement efficace d'utiliser un câble approprié pour la connexion du module PV. Pour réduire le risque de blessure, veuillez utiliser la taille de câble appropriée recommandée indiquée ci-dessous.

Modèle	Taille de fil	Câble (mm ²)	Valeur de couple max
1.5KW	1 x 14 AWG	2,5 4	1,2 Nm
3KW/5KW	1 x 12 AWG		1,2 Nm

AVERTISSEMENT : cet onduleur étant non isolé, sont acceptés : monocristallin, polycristallin avec modules de classe A et CIGS. Pour éviter tout dysfonctionnement, ne connectez aucun module PV avec une fuite de courant possible à l'onduleur. Par exemple, des modules PV mis à la terre entraîneront une fuite de courant vers l'onduleur. Lorsque vous utilisez des modules CIGS, assurez-vous qu'il n'y a PAS de connexion de mise à la terre.

ATTENTION : Il est nécessaire d'utiliser une boîte de jonction PV avec protection contre les surtensions. Sinon, cela endommagera l'onduleur lorsque la foudre se produira sur les modules PV.

Sélection du module PV :

Lors de la sélection des modules PV appropriés, assurez-vous de prendre en compte les paramètres suivants :

- La tension de circuit ouvert (Voc) des modules PV ne doit pas dépasser la tension de circuit ouvert maximale du générateur PV de l'onduleur.
- La tension de circuit ouvert (Voc) des modules PV doit être supérieure à la tension de démarrage.

MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Max. Puissance du générateur photovoltaïque	2000W	4000W	5000W
Max. Tension de circuit ouvert du générateur photovoltaïque	400Vdc	500Vdc	
Plage de tension MPPT du générateur photovoltaïque	120Vcc~380Vcc	120Vcc~450Vcc	
Tension de démarrage	150Vcc +/- 10Vcc		

Prenez le module PV 250Wp comme exemple. Après avoir examiné les deux paramètres ci-dessus, les configurations de module recommandées sont répertoriées dans le tableau ci-dessous.

Spécifications du panneau solaire. (référence) - 250Wp - Vmp : 30,1Vdc - Imp : 8,3A - Voc : 37,7Vdc - Isc : 8,4A - Cellules : 60	APPORT SOLAIRE		Qté de panneaux	Entrée totale Puissance
	(Pour 1.5KW, Min en série : 5 pcs, max. en série : 8 pcs. Pour 3KW/5KW, min en série : 6 pièces, max. en série : 12 pcs.) 6 pcs en série 8 pcs en série 12 pcs			
	en série 8 pièces en série et 2 jeux en	parallèle 10 pièces en série et 2 jeux en	6 pièces	1500W
		parallèle (uniquement pour le modèle 5KVA)	8 pièces	2000W
			12 pièces	3000W
			16 pièces	4000W
			20 pièces	5000W



Connexion des fils du module PV Veuillez

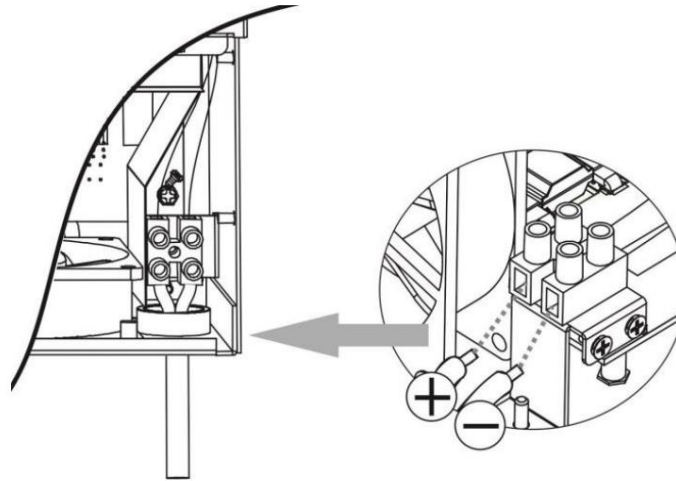
suivre les instructions suivantes pour mettre en œuvre la connexion du module PV : 1.

Retirez le manchon isolant d'environ 7 mm sur vos fils positifs et négatifs.

2. Nous vous recommandons d'utiliser des embouts bootlace sur les fils pour des performances optimales.

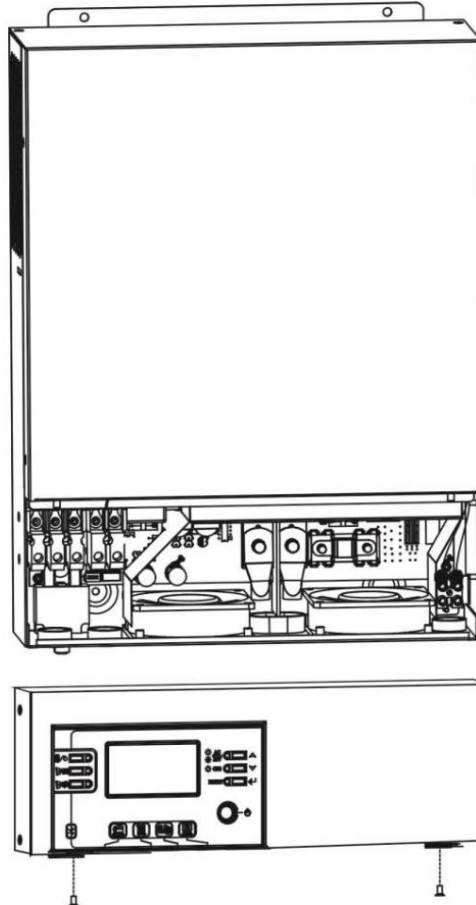
3. Vérifiez les polarités des connexions des câbles entre les modules PV et les bornes à vis d'entrée PV. Connectez vos fils comme illustré ci-dessous.

Outil recommandé : tournevis à lame de 4 mm



L'assemblage final

Après avoir connecté tous les câblages, remplacez le couvercle inférieur comme indiqué ci-dessous.

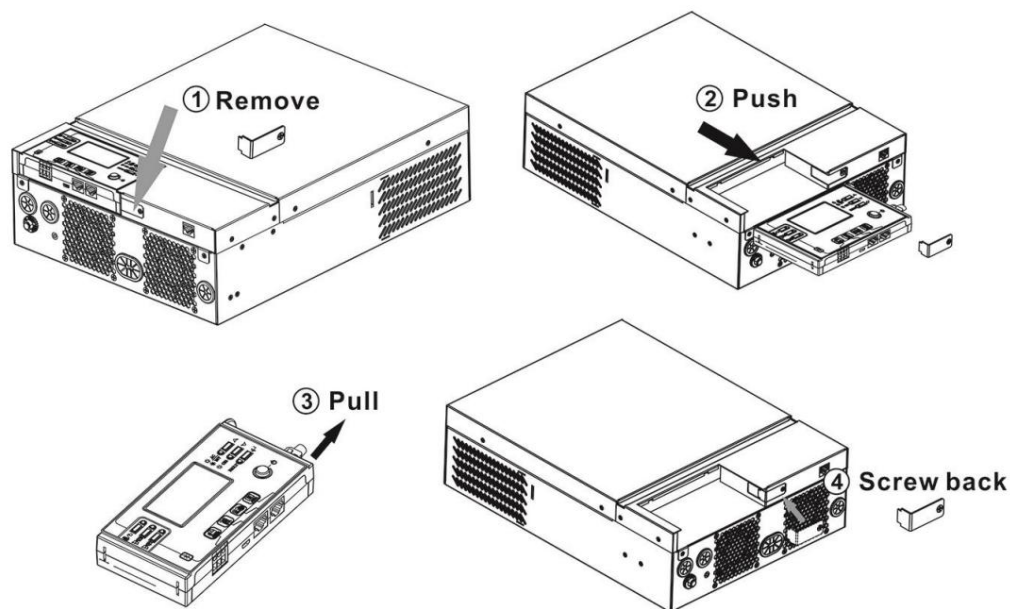


Installation du panneau d'affichage à distance

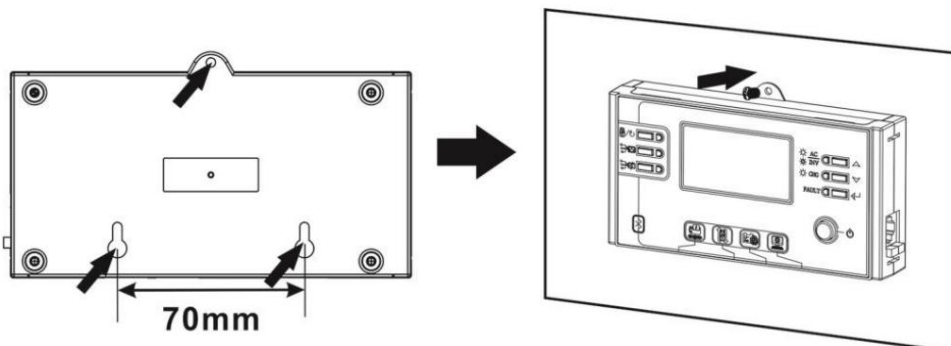
Le module LCD peut être amovible et installé à distance avec un câble de communication en option.

Veuillez suivre les étapes suivantes pour mettre en œuvre cette installation de panneau à distance.

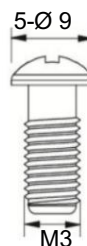
Étape 1. Retirez la vis au bas du panneau LCD et retirez le module du boîtier. Débranchez le câble du port de communication à distance. Assurez-vous de replacer la plaque de rétention sur l'onduleur.



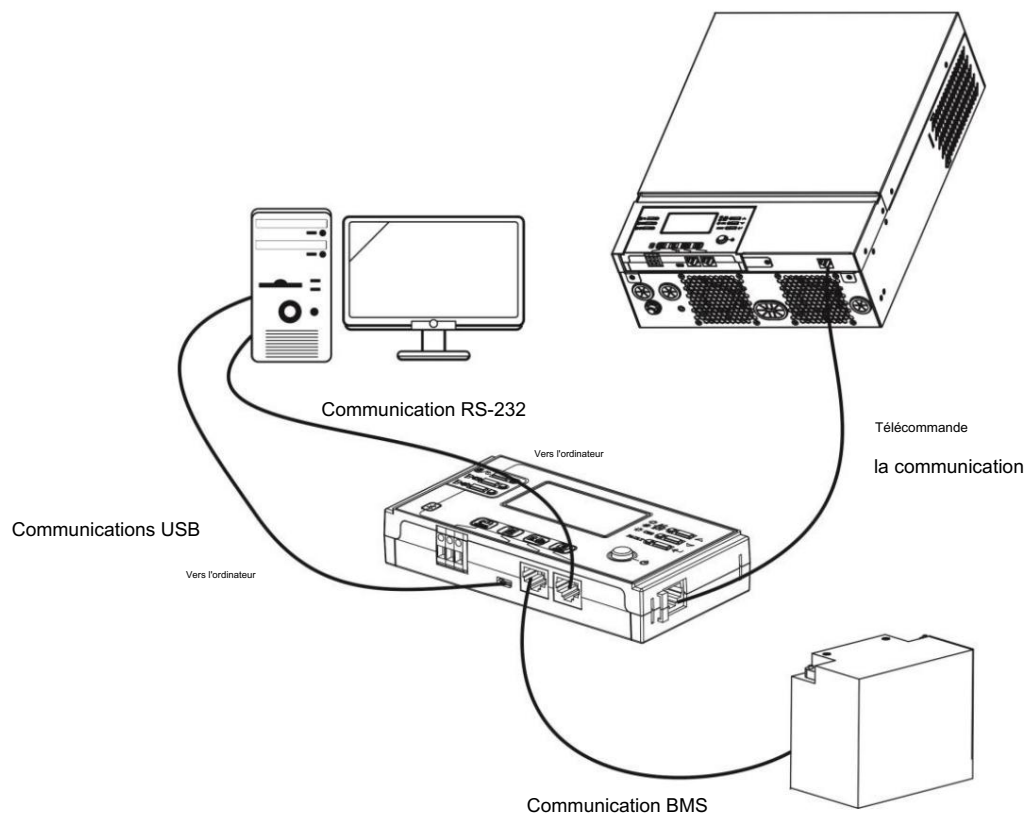
Étape 2. Préparez vos trous de montage dans les emplacements marqués comme indiqué dans l'illustration ci-dessous. Le module LCD peut ensuite être monté en toute sécurité à l'emplacement souhaité.



Remarque : L'installation murale doit être mise en œuvre avec les vis appropriées à droite.



Étape 3. Connectez le module LCD à l'onduleur avec un câble de communication RJ45 en option, comme indiqué ci-dessous.



Options de communication

Connexion série

Veillez utiliser le câble série fourni pour établir la connexion entre l'onduleur et votre PC. Installez le logiciel de surveillance à partir du CD fourni et suivez les instructions à l'écran pour terminer votre installation. Pour le fonctionnement détaillé du logiciel, reportez-vous au manuel d'utilisation du logiciel sur le CD fourni.

Connexion Bluetooth

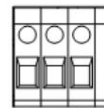
Cet appareil est équipé d'un émetteur Bluetooth. Téléchargez l'application "WatchPower" depuis Google Play ou Google Store. Une fois l'APP téléchargée, vous pouvez connecter l'APP "WatchPower" à votre onduleur avec le mot de passe "123456". La distance de communication est d'environ 6 ~ 7 mètres.



Signal de contact sec

Il y a un contact sec (3A/250VAC) disponible sur le panneau arrière. Il peut être utilisé pour fournir un signal à un appareil externe lorsque la tension de la batterie atteint le niveau d'avertissement.

États-Unis	Condition		Port de contact sec :		
			NC & C	NON & C	
Éteindre	L'unité est éteinte et aucune sortie n'est alimentée.		Fermer	Ouvrir	
Allumer	La sortie est alimentée par le programme 01 et définie comme USB à partir de la batterie (utilitaire d'abord) puissance ou énergie solaire.	Tension de la batterie < Tension d'avertissement CC faible	Ouvrir	Fermer	
		Tension de la batterie > Valeur de réglage dans le programme 13 ou la charge de la batterie atteint le stade flottant	Fermer	Ouvrir	
		Le programme 01 est défini comme SBU (priorité SBU)	Tension de la batterie < Valeur de réglage dans le programme 12	Ouvrir	Fermer
		Tension de la batterie > Valeur de réglage dans le programme 13 ou la charge de la batterie atteint le stade flottant	Fermer	Ouvrir	



Communication BMS

Il est recommandé d'acheter un câble de communication spécial si vous vous connectez à des bancs de batteries au lithium-ion. Veuillez vous référer à l'Annexe B

- Installation de la communication BMS pour plus de détails.

OPÉRATION

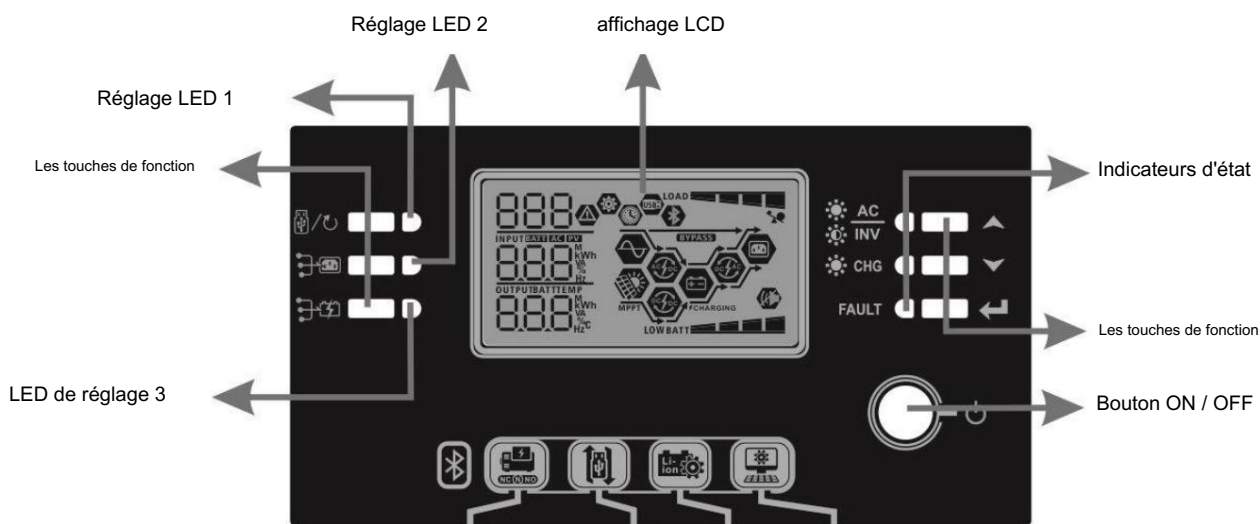
Marche / arrêt



Une fois que l'appareil a été correctement installé et que les piles sont bien connectées, appuyez simplement sur l'interrupteur marche/arrêt (situé sur le module LCD) pour allumer l'appareil.

Panneau de commande et d'affichage







Le fonctionnement et le module LCD, illustrés dans le tableau ci-dessous, comprennent six indicateurs, six touches de fonction, un interrupteur marche/arrêt et un écran LCD, indiquant l'état de fonctionnement et les informations d'alimentation d'entrée/sortie.



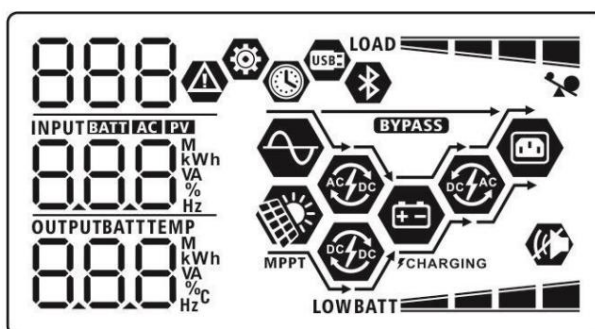
Indicateurs










Indicateur LED	Couleur	Solide/Clignotant	Messages	
Réglage LED 1	Vert	fixe allumé	Sortie alimentée par secteur	
Réglage LED 2	Vert	fixe allumé	alimentée par PV	
LED de réglage 3	Vert	fixe allumé	Sortie alimentée par batterie	
Statut indicateurs		Vert	Solide activé	ligne La sortie est alimentée par batterie
		Vert	Clignotant	en mode batterie La batterie est complètement chargée
		Vert	Solide activé	batterie est en charge.
		Vert	Clignotant	
		Rouge	Solide activé	Mode défaut
Clignotant			Mode d'avertissement	















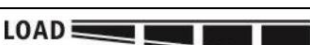









Les touches de fonction

Clé de fonction	La description	
	ESC	Quitter le réglage
	Réglage de la fonction USB	Sélectionnez les fonctions USB OTG
	Réglage de la minuterie pour le	Configurer la minuterie pour prioriser la source de sortie
	Priorité de la source de sortie	
	Réglage de la minuterie pour le	Configurer la minuterie pour prioriser la source du chargeur
	Priorité de la source du chargeur	
	En haut	Jusqu'à la dernière sélection
	Bas	Vers la sélection suivante
	Entrer	Pour confirmer/saisir la sélection en mode réglage

Icônes de l'écran LCD





Icône	Description de la fonction
Informations sur la source d'entrée	
	Indique l'entrée CA.
	Indique l'entrée PV Indique la
	tension d'entrée, la fréquence d'entrée, la tension PV, le courant du chargeur, la puissance du chargeur, la tension de la batterie.
Programme de configuration et informations sur les défauts	
	Indique les programmes de réglage.
	Indique les codes d'avertissement et de défaut. Avertissement:  clignotant avec code d'avertissement. La faute:  éclairage avec code défaut
Informations de sortie	
	Indiquez la tension de sortie, la fréquence de sortie, le pourcentage de charge, la charge en VA, la charge en Watt et le courant de décharge.
Informations sur la batterie	
	Indique le niveau de la batterie de 0 à 24 %, 25 à 49 %, 50 à 74 % et 75 à 100 % en mode batterie et l'état de charge en mode ligne.
Lorsque la batterie est en charge, il présentera l'état de charge de la batterie.	

Statut	Voltage de batterie	Affichage LCD 4
Constante Mode actuel / Constante Mode tension	<2V/élément	barres clignoteront à tour de rôle.
	2 ~ 2.083V/cellule	La barre inférieure sera allumée et les trois autres barres clignoteront à tour de rôle.
	2.083 ~ 2.167V/cellule	Les deux barres du bas seront allumées et les deux autres clignoteront à tour de rôle.
	> 2,167 V/cellule	Les trois barres inférieures seront allumées et la barre supérieure clignotera.
Mode flottant. Les batteries sont complètement chargées.		4 barres seront allumées.
En mode batterie, il présentera la capacité de la batterie.		
Pourcentage de charge	Tension de la batterie	Affichage LCD
Charge > 50 %	< 1,85 V/cellule 1,85	LOW BATT 
	V/cellule ~ 1,933 V/cellule 1,933 V/	BATT 
	cellule ~ 2,017 V/cellule	BATT 
	> 2.017V/élément	BATT 
Charge < 50 %	< 1,892 V/cellule	LOW BATT 
	1,892 V/cellule ~ 1,975 V/cellule	BATT 
	1,975 V/cellule ~ 2,058 V/cellule	BATT 
	> 2.058V/cellule	BATT 
Charger les informations		
	Indique une surcharge.	
 	Indique le niveau de charge de 0-24 %, 25-49 %, 50-74 % et 75-100 %.	
	0 % ~ 24 %	25 % ~ 49 %
	LOAD 	LOAD 
	50 % ~ 74 %	75 % ~ 100 %
	LOAD 	LOAD 
Informations sur le fonctionnement du mode		
	Indique que l'unité se connecte au secteur.	
	Indique que l'unité se connecte au panneau PV.	
BYPASS	Indique que la charge est fournie par le secteur.	
	Indique que le circuit du chargeur secteur fonctionne.	
	Indique que le circuit du chargeur solaire fonctionne.	
	Indique que le circuit de l'onduleur CC/CA fonctionne.	
	Indique que l'alarme de l'unité est désactivée.	
	Indique que Bluetooth est prêt à se connecter.	
	Indique que le disque USB est connecté.	
	Indique le réglage de la minuterie ou l'affichage de l'heure	



















Réglage de l'écran LCD













Réglage général













Après avoir appuyé et maintenu  pendant 3 secondes, l'appareil entrera en mode de configuration. Presse  ou 















bouton pour sélectionner les programmes de réglage. Presse  bouton pour confirmer votre sélection ou  bouton pour quitter.















Programmes de réglage :















Programme	La description	Option sélectionnable	
00	Quitter le mode de réglage	S'échapper   	
01	Priorité de la source de sortie : Pour configurer la priorité de la source d'alimentation de charge	Utilitaire d'abord (par défaut)   	Le service public fournira de l'énergie aux charges en priorité. L'énergie solaire et de la batterie fournira de l'énergie aux charges uniquement lorsque l'alimentation secteur n'est pas disponible.
		Solaire d'abord   	L'énergie solaire alimente les charges en priorité. Si l'énergie solaire n'est pas suffisante pour alimenter toutes les charges connectées, l'énergie du service public fournira de l'énergie aux charges en même temps.
		Priorité SBU   	L'énergie solaire alimente les charges en priorité. Si l'énergie solaire n'est pas suffisante pour alimenter toutes les charges connectées, l'énergie de la batterie alimentera les charges en même temps. L'utilitaire alimente les charges uniquement lorsque la tension de la batterie chute à la tension d'avertissement de niveau bas ou au point de réglage du programme 12.
02	Courant de charge maximum : Pour configurer le courant de charge total pour les chargeurs solaires et utilitaires. (Courant de charge max. = courant de charge secteur + courant de charge solaire)	10A   	20A   












		30A 02  30 ^A	40A 02  40 ^A
		50A 02  50 ^A	60A (par défaut) 02  60 ^A
		70A (seulement pour 3KW/5KW) 02  70 ^A	80A (seulement pour 3KW/5KW) 02  80 ^A
03	Plage de tension d'entrée CA	Électroménagers (par défaut) 03  APL	Si cette option est sélectionnée, la plage de tension d'entrée CA acceptable se situera dans 90-280 VCA.
		UPS 03  UPS	Si cette option est sélectionnée, la plage de tension d'entrée CA acceptable se situera dans 170-280 VCA.
05	Type de batterie	AGA (par défaut) 05  AGn	Inondé 05  FLd
		Défini par l'utilisateur 05  USE	Si "Défini par l'utilisateur" est sélectionné, la tension de charge de la batterie et la basse tension de coupure CC peuvent être configurées dans les programmes 26, 27 et 29.
		Batterie Pylóntech 05  PYL	S'ils sont sélectionnés, les programmes 02, 26, 27 et 29 seront automatiquement configurés. Aucun réglage supplémentaire n'est nécessaire.











05	Type de batterie	Batterie WECO (uniquement pour le modèle 48V) 05  WEC	S'ils sont sélectionnés, les programmes 02, 12, 26, 27 et 29 seront auto-configurés selon le fournisseur de batterie recommandé. Pas besoin de réglage supplémentaire.
		Batterie Soltaro (uniquement pour modèle 48V) 05  SOL	S'ils sont sélectionnés, les programmes 02, 26, 27 et 29 seront automatiquement configurés. Aucun réglage supplémentaire n'est nécessaire.
		Batterie compatible avec le protocole Lib 05  LIB	Sélectionnez « Lib » si vous utilisez une batterie au lithium compatible avec le protocole Lib. S'ils sont sélectionnés, les programmes 02, 26, 27 et 29 seront automatiquement configurés. Aucun réglage supplémentaire n'est nécessaire.
		Batterie au lithium tierce 05  LIC	S'ils sont sélectionnés, les programmes 02, 26, 27 et 29 seront automatiquement configurés. Aucun réglage supplémentaire n'est nécessaire. Veuillez contacter le fournisseur de la batterie pour la procédure d'installation.
06	Redémarrage automatique en cas de surcharge survient	Redémarrer désactiver (par défaut) 06  LTD	Redémarrer activer 06  LTE
		Redémarrer désactiver (par défaut) 07  LTD	Redémarrer activer 07  LTE
07	Redémarrage automatique en cas de surchauffe	Redémarrer désactiver (par défaut) 07  LTD	Redémarrer activer 07  LTE
09	Fréquence de sortie	50 Hz (par défaut) 09  50 _{Hz}	60Hz 09  60 _{Hz}









dix	Tension de sortie	220V 10  220 _v	230V (par défaut) 10  230 _v
		240V 10  240 _v	
11	<p>Courant de charge maximal de l'utilitaire</p> <p>Remarque : Si la valeur de réglage dans le programme 02 est inférieure à celle du programme dans 11, l'onduleur appliquera le courant de charge du programme 02 pour le chargeur secteur.</p>	2a 11  Uti 2 _A	10A 11  Uti 10 _A
		20A 11  Uti 20 _A	30A (par défaut) 11  Uti 30 _A
		40A 11  Uti 40 _A	50A (seulement pour 3KW/5KW) 11  Uti 50 _A
		60A (seulement pour 3KW/5KW) 11  Uti 60 _A	
12	Réglage du point de tension sur la source secteur lors de la sélection de "SBU" (priorité SBU) dans le programme 01.	Options disponibles dans le modèle 1.5KW/3KW :	
		22.0V 12  BATT 220 _v	22.5V 12  BATT 225 _v
		23.0V (par défaut) 12  BATT 230 _v	23.5V 12  BATT 235 _v










12	Réglage du point de tension sur la source secteur lors de la sélection de "SBU" (priorité SBU) dans le programme 01.	24.0V 12  BATT 240 _v	24.5V 12  BATT 245 _v
		25.0V 12  BATT 250 _v	25.5V 12  BATT 255 _v
		Options disponibles en modèle 5KW :	
		44V 12  BATT 44 _v	45V 12  BATT 45 _v
		46V (par défaut) 12  BATT 46 _v	47V 12  BATT 47 _v
		48V 12  BATT 48 _v	49V 12  BATT 49 _v
		50V 12  BATT 50 _v	51v 12  BATT 51 _v
		Options disponibles dans le modèle 1,5 KW/	
		3 KW : Batterie complètement chargée 13  BATT FUL _v	24V 13  BATT 240 _v

















13	Remettre le point de tension en mode batterie lors de la sélection de "SBU" (priorité SBU) dans le programme 01.	24.5V 13  BATT 245 _v	25V 13  BATT 250 _v
		25.5V 13  BATT 255 _v	26V 13  BATT 260 _v
		26.5V 13  BATT 265 _v	27V (par défaut) 13  BATT 270 _v
		27.5V 13  BATT 275 _v	28V 13  BATT 280 _v
		28.5V 13  BATT 285 _v	29V 13  BATT 290 _v
		Options disponibles en modèle 5KW :	
		Batterie entièrement chargée 13  BATT FUL _v	48V 13  BATT 48 _v
		49V 13  BATT 49 _v	50V 13  BATT 50 _v



13	Remettre le point de tension en mode batterie lors de la sélection de "SBU" (priorité SBU) dans le programme 01.	51v 13  BATT 51v	52V 13  BATT 52v
		53v 13  BATT 53v	54V (par défaut) 13  BATT 54v
		55V 13  BATT 55v	56V 13  BATT 56v
		57v 13  BATT 57v	58v 13  BATT 58v
16	Priorité source chargeur : Pour configurer la priorité de la source du chargeur	Si cet onduleur/chargeur fonctionne en mode Ligne, Veille ou Défaut, la source du chargeur peut être programmée comme ci-dessous :	
		Solaire d'abord 16  C50	L'énergie solaire chargera la batterie en priorité. L'utilitaire chargera la batterie uniquement lorsque l'énergie solaire n'est pas disponible.
		Solaire et utilitaire (par défaut) 16  SNU	L'énergie solaire et l'utilitaire chargeront la batterie en même temps.
		Uniquement Solaire 16  050	L'énergie solaire sera la seule source de recharge, peu importe que l'électricité soit disponible ou non.
		Si cet onduleur/chargeur fonctionne en mode batterie, seule l'énergie solaire peut charger la batterie. L'énergie solaire chargera la batterie si elle est disponible et suffisante.	

18	Contrôle d'alarme	Alarme activée (par défaut) 18  607	Alarme désactivée 18  60F
19	Retour automatique à l'écran d'affichage par défaut	Retour à l'écran d'affichage par défaut (par défaut) 19  ESP	S'il est sélectionné, quelle que soit la façon dont les utilisateurs changent d'écran d'affichage, il reviendra automatiquement à l'écran d'affichage par défaut (tension d'entrée/tension de sortie) après qu'aucun bouton n'est enfoncé pendant 1 minute.
		Rester au dernier écran 19  LEP	Si sélectionné, l'écran d'affichage restera au dernier écran que l'utilisateur bascule finalement.
20	Contrôle du rétroéclairage	Rétroéclairage activé (par défaut) 20  L07	Rétroéclairage désactivé 20  L0F
22	Émet un bip lorsque la source principale est interrompue	Alarme activée (par défaut) 22  A07	Alarme désactivée 22  A0F
23	Contournement de surcharge : lorsqu'il est activé, l'unité passe en mode ligne si une surcharge se produit en mode batterie.	Contournement désactivé (par défaut) 23  bYd	Activer le contournement 23  bYE

25	Enregistrer le code d'erreur	Activer l'enregistrement (par défaut) 25  FEN	Désactiver l'enregistrement 25  Fd5
26	Tension de charge en vrac (tension CV)	Réglage par défaut 1,5 KW/3 KW : 28,2 V 26  CV BATT 28.2 _v	Réglage par défaut 5 KW : 56,4 V 26  CV BATT 56.4 _v
Si auto-défini est sélectionné dans le programme 5, ce programme peut être configuré. La plage de réglage est de 25,0 V à 31,5 V pour le modèle 1,5 KW/3 KW et de 48,0 V à 61,0 V pour le modèle 5 KW. L'incrément de chaque clic est 0,1 V.			
27	Tension de charge flottante	Réglage par défaut 1,5 KW/3 KW : 27.0V 27  FLV BATT 27.0 _v	Réglage par défaut 5 KW : 54,0 V 27  FLV BATT 54.0 _v
Si auto-défini est sélectionné dans le programme 5, ce programme peut être configuré. La plage de réglage est de 25,0 V à 31,5 V pour le modèle 1,5 KW/3 KW et de 48,0 V à 61,0 V pour le modèle 5 KW. L'incrément de chaque clic est 0,1 V.			
29	<p>Basse tension de coupure CC : Si la batterie est la seule source d'alimentation disponible, l'onduleur s'arrête.</p> <p>Si l'énergie PV et la puissance de la batterie sont disponibles, l'onduleur chargera la batterie sans sortie CA. Si l'énergie PV, la batterie</p> <p>l'alimentation et l'utilitaire sont tous disponibles, l'onduleur passera en mode ligne et fournira la puissance de sortie aux charges.</p>	Réglage par défaut 1,5 KW/3 KW : 21.0V 29  C04 BATT 21.0 _v	Réglage par défaut 5 KW : 42,0 V 29  C04 BATT 42.0 _v
Si auto-défini est sélectionné dans le programme 5, ce programme peut être configuré. La plage de réglage est de 21,0 V à 24,0 V pour le modèle 1,5 KW/3 KW et de 42,0 V à 48,0 V pour le modèle 5 KW. L'incrément de chaque clic est 0,1 V. La basse tension de coupure CC sera fixée à la valeur de réglage, quel que soit le pourcentage de charge connecté.			

30	Égalisation de la batterie	Égalisation de la batterie 30  EEN	Désactivation de l'égalisation de la batterie (par défaut) 30  EdS
		Si "Inondé" ou "Défini par l'utilisateur" est sélectionné dans le programme 05, ce programme peut être configuré.	
31	Tension d'égalisation de la batterie	Réglage par défaut 1,5 KW/3 KW : 29,2 V 31  EV BATT 29.2 _v	Réglage par défaut 5KW : 58,4 V 31  EV BATT 58.4 _v
		La plage de réglage est de 25.0V à 31.5V pour le modèle 1.5KW/3KW et 48.0V à 61.0V pour le modèle 5KW. L'incrément de chaque clic est de 0,1 V.	
33	Temps d'égalisation de la batterie	60min (par défaut) 33  60	La plage de réglage est de 5 min à 900 min. L'incrément de chaque clic est de 5min.
34	Délai d'égalisation de la batterie	120min (par défaut) 34  120	La plage de réglage est de 5 min à 900 min. L'incrément de chaque clic est de 5 min.
35	Intervalle d'égalisation	30 jours (par défaut) 35  30d	La plage de réglage est de 0 à 90 jours. L'incrément de chaque clic est de 1 jour
36	Égalisation activée immédiatement	Permettre 36  AEN	Désactiver (par défaut) 36  AdS
		Si la fonction d'égalisation est activée dans le programme 30, ce programme peut être configuré. Si "Activer" est sélectionné dans ce programme, c'est pour activer immédiatement l'égalisation de la batterie et la page principale de l'écran LCD s'affichera "E9". Si "Désactiver" est sélectionné, il annulera la fonction d'égalisation jusqu'à ce que le prochain temps d'égalisation activé arrive en fonction du programme 35 paramètre. En ce moment, "E9" ne s'affichera pas sur la page principale de l'écran LCD.	

37	Réinitialiser toutes les données stockées pour la puissance générée par le PV et l'énergie de charge de sortie	Non réinitialisé (par défaut) 37  nft	Réinitialiser 37  tst
93	Effacer tous les journaux de données	Non réinitialisé (par défaut) 93  nft	Réinitialiser 93  tst
94	Intervalle d'enregistrement du journal de données *Le nombre maximal de journaux de données est de 1440. S'il est 1440, il réécrira le premier journal.	3 minutes 94  3	5 minutes 94  5
		10 minutes (par défaut) 94  10	20 minutes 94  20
		30 minutes 94  30	60 minutes 94  60
95	Réglage de l'heure – Minute	Pour le réglage des minutes, la plage est de 0 à 59. 95   nft 0	
96	Réglage de l'heure – Heure	Pour le réglage des heures, la plage est de 0 à 23. 96   HOU 0	
97	Réglage de l'heure– Jour	Pour le réglage du jour, la plage est de 1 à 31. 97   day 1	

98	Réglage de l'heure– Mois	<p>Pour le réglage du mois, la plage est de 1 à 12.</p> 
99	Mise à l'heure – Année	<p>Pour le réglage de l'année, la plage est de 17 à 99.</p> 






Réglage fonctionnel II y a trois

touches de fonction sur le panneau d'affichage pour mettre en œuvre des fonctions spéciales telles que USB OTG, le réglage de la minuterie pour la priorité de la source de sortie et le réglage de la minuterie pour la priorité de la source du chargeur.

1. Réglage de la fonction USB





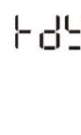






Insérez un disque USB OTG dans le port USB (). Appuyez et maintenez "/U" pendant 3 secondes pour entrer USB


Mode de configuration. Ces fonctions comprennent la mise à niveau du micrologiciel de l'onduleur, l'exportation du journal de données et la réécriture des paramètres internes à partir du disque USB.

Procédure	Écran LCD
Étape 1 : Appuyez longuement sur "  /U" pendant 3 secondes pour accéder au mode de réglage de la fonction USB.	
Étape 2 : Appuyez sur "  /U", "  ou alors " 	

(descriptions détaillées à l'étape 3).

Étape 3 : Veuillez sélectionner le programme de réglage en suivant la procédure.

d'opération #	Programme de procédure	Écran LCD
 /U : Améliorer micrologiciel	Cette fonction permet de mettre à jour le micrologiciel de l'onduleur. Si une mise à niveau du micrologiciel est nécessaire, veuillez consulter votre revendeur ou votre installateur pour obtenir des instructions détaillées.	
 : Récrire interne paramètres	Cette fonction permet d'écraser tous les réglages de paramètres (fichier TEXTE) avec les réglages du disque USB On-The-Go d'une configuration précédente ou de dupliquer les réglages de l'onduleur. Veuillez consulter votre revendeur ou votre installateur pour obtenir des instructions détaillées.	
 : Exporter le journal des données	<p>En appuyant "</p> <p>la fonction sélectionnée est prête, l'écran LCD affichera " ". Presse "/U" pour confirmer à nouveau la sélection.</p>	
	<p>Appuyez sur "</p> <p>Pendant le processus. Il affichera uniquement  et toutes les LED seront allumées après que cette action est terminée. Puis appuyez "/U" pour revenir à l'écran principal écran.</p>	

	Ou appuyez sur  » pour sélectionner « Non » pour revenir à l'écran principal.	
--	--	--

Si aucun bouton n'est enfoncé pendant 1 minute, il reviendra automatiquement à l'écran principal.






Message d'erreur pour les fonctions USB On-The-Go :

Code d'erreur	messages
U01	Aucun disque USB n'est détecté.
U02	Le disque USB est protégé contre la copie.
U03	Le document à l'intérieur du disque USB contient le mauvais format.



























Si une erreur se produit, le code d'erreur ne s'affichera que pendant 3 secondes. Après 3 secondes, il reviendra automatiquement au écran principal.


2. Réglage de la minuterie pour la priorité de la source de sortie

Ce réglage de la minuterie sert à configurer la priorité de la source de sortie par jour.

Procédure	Écran LCD
Étape 1 : Maintenez enfoncée la touche  pendant 3 secondes pour accéder au mode de configuration de la minuterie pour la source de sortie « priorité ».	USB 
Étape 2 : Appuyez sur  ,  ou alors  pour entrer dans les programmes sélectionnables (détail descriptions à l'étape 3).	SUB SBU







Étape 3 : Veuillez sélectionner le programme de réglage en suivant chaque procédure.

Procédure de fonctionnement du programme #	Écran LCD
 Presse  pour configurer Utility First Timer. Presse  pour sélectionner temps de regard. Appuyez  ou  sur le bouton " " pour régler les valeurs et appuyez  pour sur confirmer. Presse  sur le bouton " pour sélectionner l'heure de fin. Presse  ou bouton « » vers régler les valeurs, appuyez sur le bouton « » pour confirmer. Les valeurs de réglage vont de 00 à 23, avec un incrément de 1 heure.	USB  00 23
 Presse  pour configurer Solar First Timer. Presse  pour sélectionner le Appuyez sur le temps de  ou  bouton " " pour ajuster les valeurs et appuyez sur le bouton " pour démarrage. Appuyez sur  pour sélectionner l'heure de fin. Presse  ou bouton « » vers confirmer. Appuyez sur ajuster les valeurs, appuyez sur le bouton « » pour confirmer. Les valeurs de réglage vont de 00 à 23, avec un incrément de 1 heure.	SUB  00 23
 Presse  pour configurer la minuterie de priorité SBU. Presse  pour sélectionner temps de regard. Presse  ou  " pour ajuster les valeurs et appuyez sur  pour confirmer. Presse  pour sélectionner l'heure de fin. Presse  ou bouton « » vers régler les valeurs, appuyez sur le bouton « » pour confirmer. Les valeurs de réglage vont de 00 à 23, avec un incrément de 1 heure.	SBU  00 23








































Presse  pour quitter le mode de configuration.



3. Réglage de la minuterie pour la priorité de la source du chargeur Ce

réglage de la minuterie permet de configurer la priorité de la source du chargeur par jour.

Procédure	Écran LCD
Étape 1 : Appuyez et maintenez "  " pendant 3 secondes pour accéder au mode de configuration de la minuterie pour le chargement priorité aux sources.	
Étape 2 : Appuyez sur "  /  ", "  " ou "  " pour entrer dans les programmes sélectionnables (détail descriptions à l'étape 3).	

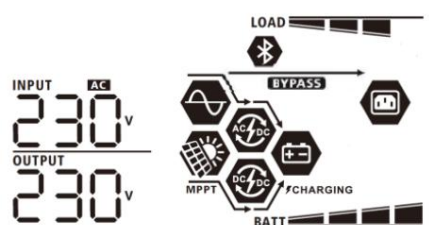
Étape 3 : Veuillez sélectionner le programme de réglage en suivant chaque procédure.

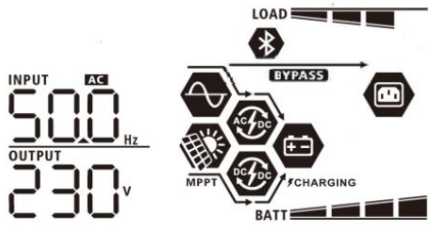
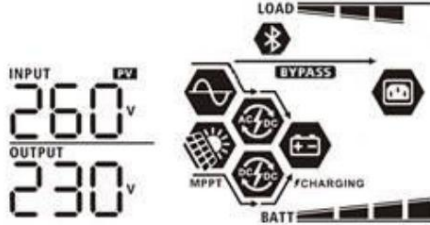
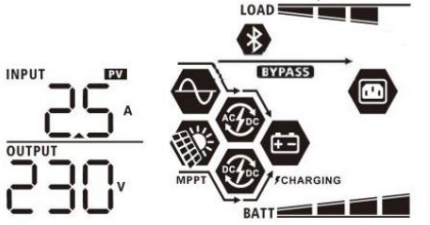
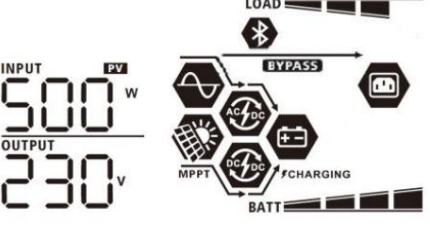
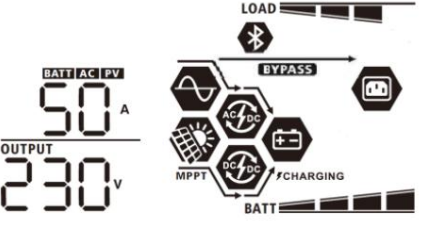
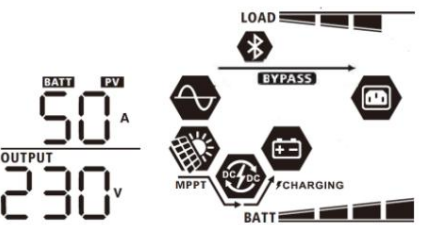
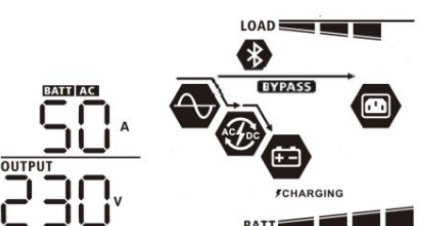
d'opération #	Programme de procédure	Écran LCD
	Appuyez "  /  " pour configurer Solar First Timer. Presse "  " pour sélectionner le temps de démarrage. Presse "  " ou bouton "  " pour ajuster les valeurs et appuyez sur "  " pour confirmer. Presse "  " pour sélectionner l'heure de fin. Presse "  " ou bouton "  " vers régler les valeurs, appuyez sur "  " le bouton "  " pour confirmer. Les valeurs de réglage vont de 00 à 23, avec un incrément de 1 heure.	
	Presse "  " pour configurer Solar & Utility Timer. Presse "  " pour sélectionner temps de regard. Appuyez "  " ou "  " sur le bouton "  " pour régler les valeurs et appuyez "  " pour sur confirmer. Presse "  " sur le bouton "  " pour sélectionner l'heure de fin. Presse "  " ou bouton "  " vers régler les valeurs, appuyez sur "  " le bouton "  " pour confirmer. Les valeurs de réglage vont de 00 à 23, avec un incrément de 1 heure.	
	Presse "  " pour configurer la minuterie solaire uniquement. Presse "  " pour sélectionner temps de regard. Presse "  " ou "  " pour ajuster les valeurs et appuyez sur "  " pour confirmer. Presse "  " pour sélectionner l'heure de fin. Presse "  " ou bouton "  " vers les valeurs, appuyez sur "  " le bouton "  " pour confirmer. Les valeurs de réglage sont de 00 pour ajuster	

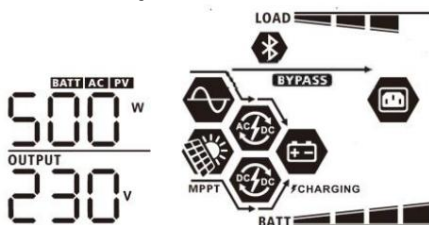
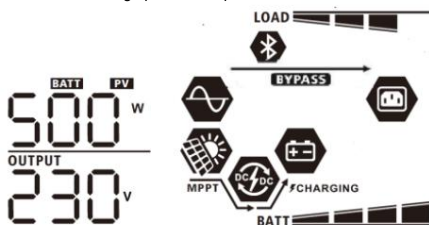
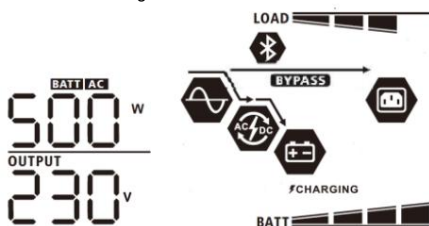
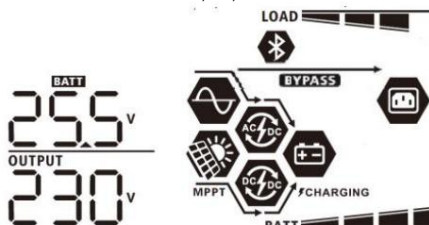
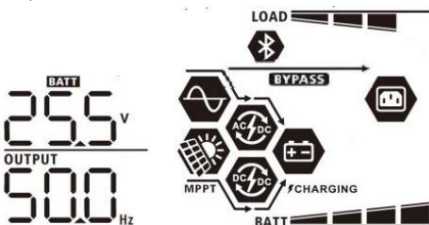
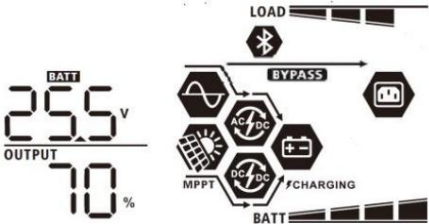
Presse "  /  " pour quitter le mode de configuration.

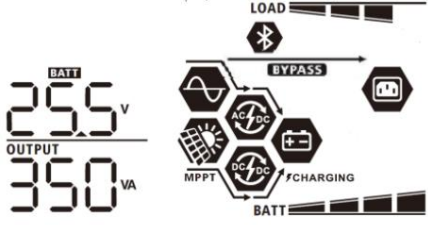
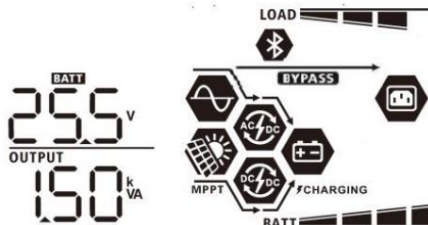
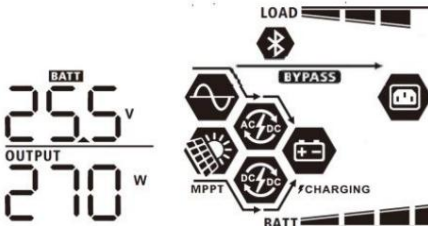
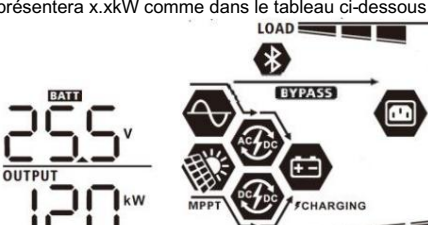
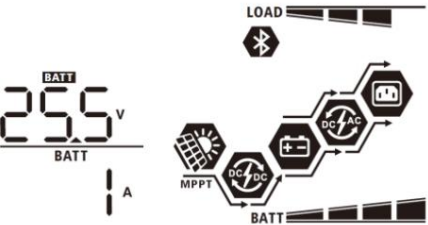
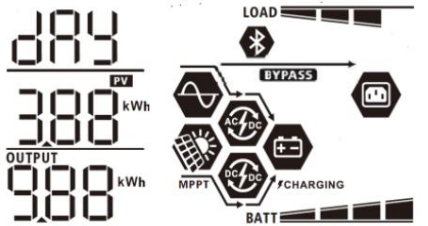
Paramètre d'affichage

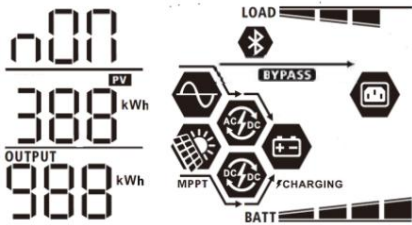
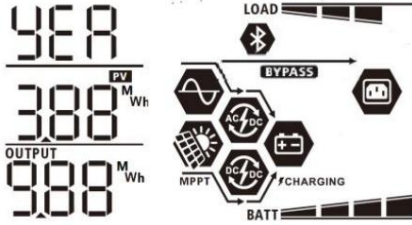
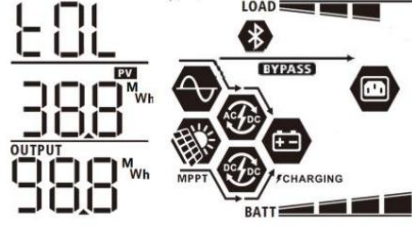
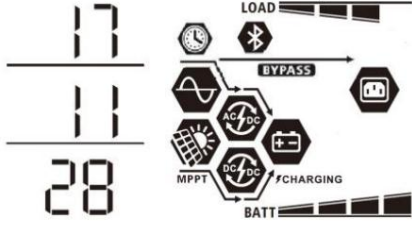
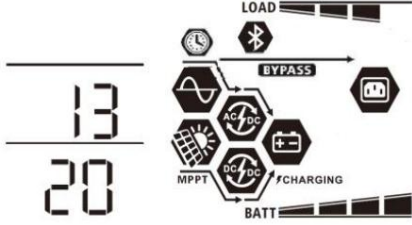
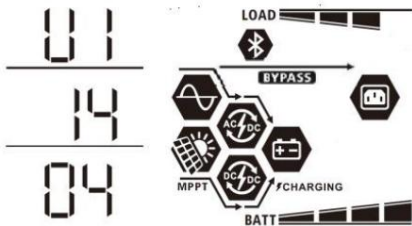
Les informations de l'affichage LCD seront commutées tour à tour en appuyant sur le bouton « UP » ou « DOWN ». Les informations sélectives seront commutées selon les ordres suivants :

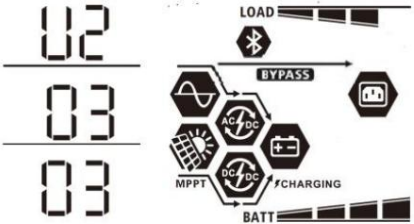
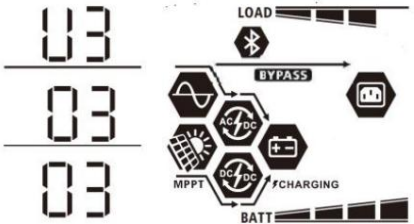
Informations sélectionnables	affichage LCD
Tension d'entrée/Tension de sortie (Écran d'affichage par défaut)	Tension d'entrée = 230 V, tension de sortie = 230 V 

<p>Fréquence d'entrée</p>	<p>Fréquence d'entrée=50Hz</p>  <p>INPUT AC 500 Hz OUTPUT 230 V</p>
<p>Tension photovoltaïque</p>	<p>Tension photovoltaïque = 260 V</p>  <p>INPUT PV 260 V OUTPUT 230 V</p>
<p>Courant photovoltaïque</p>	<p>Courant photovoltaïque = 2,5 A</p>  <p>INPUT PV 25 A OUTPUT 230 V</p>
<p>Puissance photovoltaïque</p>	<p>Puissance photovoltaïque = 500W</p>  <p>INPUT PV 500 W OUTPUT 230 V</p>
<p>Courant de charge</p>	<p>Courant de charge AC et PV = 50A</p>  <p>BATT AC PV 50 A OUTPUT 230 V</p> <p>Courant de charge PV=50A</p>  <p>BATT PV 50 A OUTPUT 230 V</p> <p>Courant de charge AC = 50A</p>  <p>BATT AC 50 A OUTPUT 230 V</p>









<p>Puissance de charge</p>	<p>Puissance de charge AC et PV=500W</p>  <p>Puissance de charge photovoltaïque = 500 W</p>  <p>Puissance de charge CA = 500 W</p> 
<p>Tension de batterie et tension de sortie</p>	<p>Tension de la batterie = 25,5 V, tension de sortie = 230 V</p> 
<p>Fréquence de sortie</p>	<p>Fréquence de sortie=50Hz</p> 
<p>Pourcentage de charge</p>	<p>Pourcentage de charge=70 %</p> 

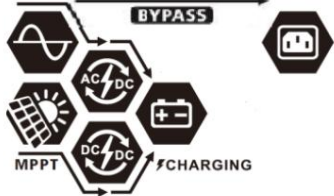
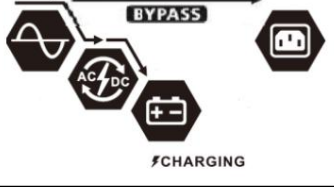
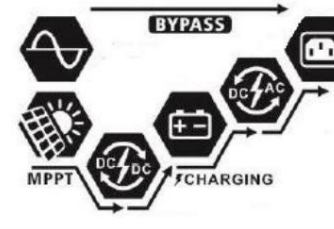
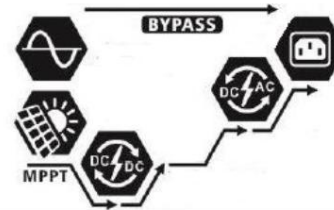
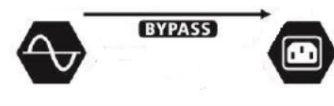
<p>Charge en VA</p>	<p>Lorsque la charge connectée est inférieure à 1kVA, la charge en VA présentera xxxVA comme dans le tableau ci-dessous.</p>  <p>Lorsque la charge est supérieure à 1kVA (1KVA), la charge en VA présentera x.xkVA comme dans le tableau ci-dessous.</p> 
<p>Charge en Watt</p>	<p>Lorsque la charge est inférieure à 1 kW, la charge en W présentera xxxW comme dans le tableau ci-dessous.</p>  <p>Lorsque la charge est supérieure à 1kW (1KW), la charge en W présentera x.xkW comme dans le tableau ci-dessous.</p> 
<p>Tension de la batterie/courant de décharge CC</p>	<p>Tension de la batterie = 25,5 V, courant de décharge = 1 A</p> 
<p>Énergie PV générée aujourd'hui et énergie de sortie de la charge aujourd'hui</p>	<p>Cette énergie PV aujourd'hui = 3,88 kWh, énergie de charge aujourd'hui = 9,88 kWh.</p> 


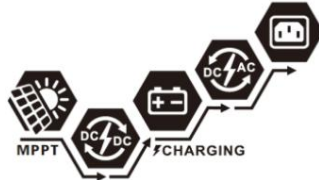


<p>Énergie PV générée ce mois-ci et énergie de sortie de charge ce mois-ci.</p>	<p>Cette énergie mensuelle PV = 388kWh, énergie mensuelle de charge = 988kWh.</p> 
<p>Énergie PV générée cette année et Énergie de sortie de charge cette année.</p>	<p>Cette énergie de l'année PV = 3,88 MWh, l'énergie de l'année de charge = 9,88 MWh.</p> 
<p>Énergie PV générée totalement et énergie totale de sortie de charge.</p>	<p>Énergie PV totale = 38,8 MWh, Énergie totale de sortie de charge = 98,8 MWh.</p> 
<p>Rendez-vous réel.</p>	<p>Date réelle 28 novembre 2017.</p> 
<p>Temps réel.</p>	<p>Temps réel 13h20.</p> 
<p>Vérification de la version du processeur principal.</p>	<p>Version du processeur principal 00014.04.</p> 

<p>Vérification de la version du processeur secondaire.</p>	<p>Version de processeur secondaire 00003.03.</p>  <p>The LCD display shows three lines of digits: '02', '03', and '03'. To the right is a schematic diagram of a power system. At the top is a 'LOAD' indicator with a bar graph. Below it is a Bluetooth symbol. A 'BYPASS' arrow points from the Bluetooth symbol to a battery icon. The main diagram consists of several interconnected blocks: 'AC/DC' (top), 'MPPT' (left), 'DC/DC' (center), 'FCHARGING' (right), and 'BATT' (bottom). A 'BATT' bar graph is at the bottom.</p>
<p>Vérification de la version Bluetooth secondaire.</p>	<p>Version Bluetooth secondaire 00003.03.</p>  <p>The LCD display shows three lines of digits: '03', '03', and '03'. To the right is a schematic diagram of a power system, identical to the one in the first row. It includes a 'LOAD' indicator, a Bluetooth symbol, a 'BYPASS' arrow, and blocks for 'AC/DC', 'MPPT', 'DC/DC', 'FCHARGING', and 'BATT'.</p>

Description du mode de fonctionnement

Mode de fonctionnement	La description	Écran LCD
<p>Mode veille</p> <p>Note:</p> <p>*Mode veille : L'onduleur n'est pas encore allumé mais à ce stade temps, l'onduleur peut charger la batterie sans sortie AC.</p>	<p>Aucune sortie n'est fournie par l'unité mais elle peut toujours charger des batteries.</p>	<p>Chargement par le secteur et l'énergie PV.</p> 
		<p>Recharge par utilitaire.</p> 
		<p>Recharge par énergie PV.</p> 
		<p>Pas de charge.</p> 
<p>Mode défaut</p> <p>Note:</p> <p>*Mode défaut : les erreurs sont causés par une erreur de circuit interne ou des raisons externes telles que surchauffe, court-circuit de sortie en circuit et ainsi de suite.</p>	<p>L'énergie photovoltaïque et les services publics peuvent charger les batteries.</p>	<p>Recharge par les services publics et l'énergie PV.</p> 
		<p>Recharge par utilitaire.</p> 
		<p>Recharge par énergie PV.</p> 
		<p>Pas de charge.</p> 

Mode de fonctionnement	La description	Écran LCD
<p>Mode ligne</p>	<p>L'unité fournira une puissance de sortie à partir du secteur. Il chargera également la batterie en mode ligne.</p>	<p>Chargement par le secteur et l'énergie PV.</p> 
		<p>Recharge par utilitaire.</p> 
		<p>Si "SUB" (solaire d'abord) est sélectionné comme source de sortie prioritaire et que l'énergie solaire n'est pas suffisante pour fournir la charge, l'énergie solaire et le service public fourniront les charges et chargeront la batterie en même temps.</p> 
		<p>Si « SUB » (solaire d'abord) ou « SBU » est sélectionné comme source de sortie prioritaire et que la batterie n'est pas connectée, l'énergie solaire et le service public fourniront les charges.</p> 
		<p>Puissance de l'utilitaire.</p> 

Mode de fonctionnement	La description	Écran LCD
Mode batterie	L'unité fournira une puissance de sortie à partir de la batterie et/ou de l'alimentation PV.	Alimentation par batterie et énergie PV. 
		L'énergie PV alimentera les charges et chargera la batterie en même temps. Aucun utilitaire n'est disponible. 
		Alimentation par batterie uniquement. 
		Alimentation à partir de l'énergie PV uniquement. 

Description de l'égalisation de la batterie

La fonction d'égalisation de la batterie est intégrée au contrôleur de charge. Il inverse l'accumulation d'effets chimiques négatifs tels que la stratification, une condition où la concentration d'acide est plus élevée au bas de la batterie qu'au sommet. L'égalisation aide également à éliminer les cristaux de sulfate qui peuvent s'être accumulés sur les plaques. Si rien n'est fait, cette condition, appelée sulfatation, réduira la capacité globale de la batterie. Par conséquent, il est recommandé d'égaliser périodiquement la batterie.

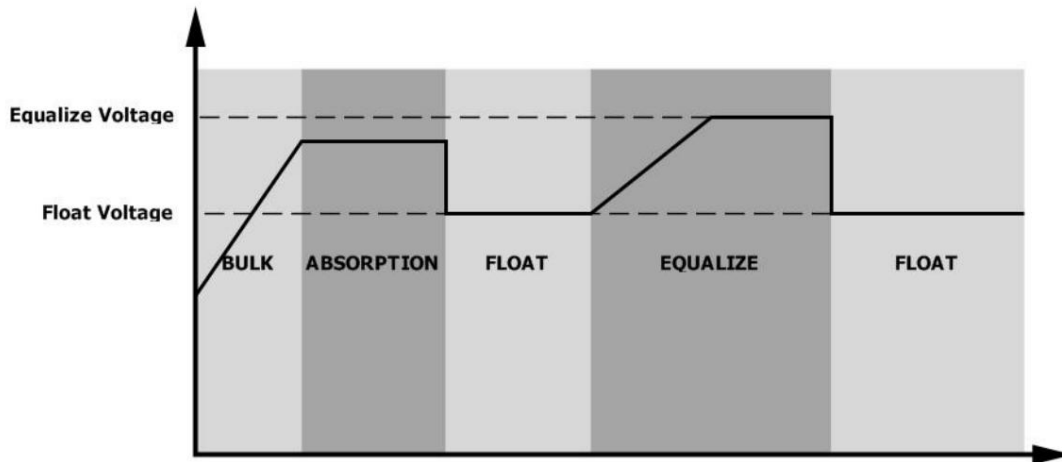
Comment activer la fonction d'égalisation Vous devez d'abord

activer la fonction d'égalisation de la batterie dans le programme de réglage LCD 30. Vous pouvez ensuite appliquer cette fonction par l'une des méthodes suivantes : 1. Réglage de l'intervalle d'égalisation dans le programme 35.

2. Activez immédiatement l'égalisation dans le programme 36.

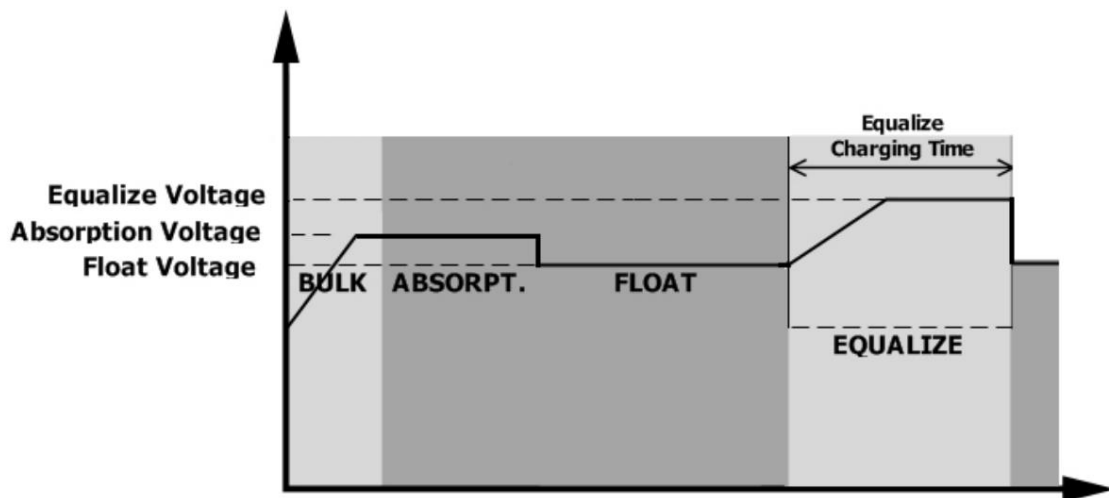
Quand égaliser En phase de

charge flottante, lorsque le réglage de l'intervalle d'égalisation (cycle d'égalisation de la batterie) est atteint, ou que l'égalisation est activée immédiatement, le contrôleur commencera à entrer en mode d'égalisation.

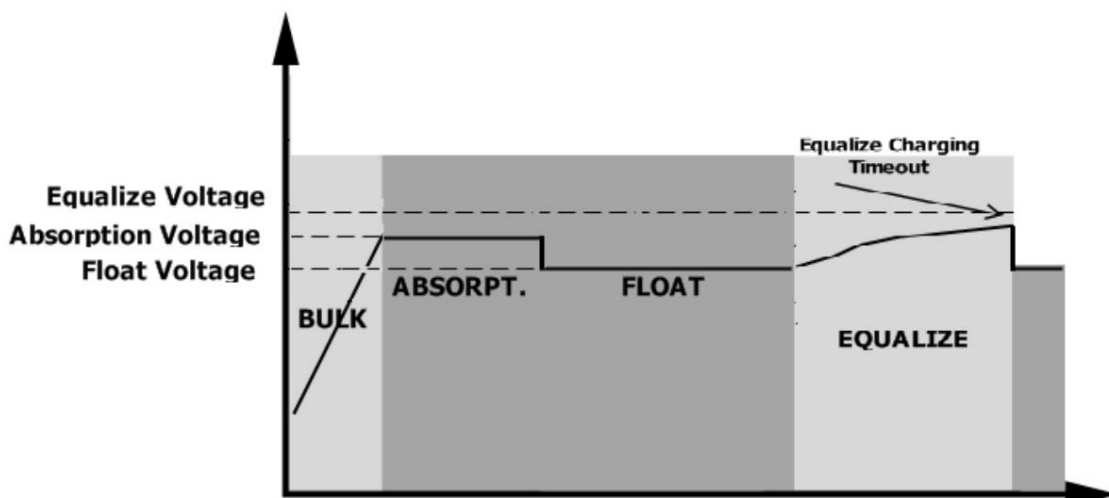


Égalisation de la charge et du délai d'attente

En mode d'égalisation, le contrôleur fournira de l'énergie pour charger la batterie autant que possible jusqu'à ce que la tension de la batterie atteigne la tension d'égalisation. Ensuite, une régulation à tension constante est appliquée pour maintenir la tension de la batterie au niveau d'égalisation. La batterie restera en mode d'égalisation jusqu'à ce que la minuterie d'égalisation soit épuisée.















Cependant, en mode égalisation, si la minuterie d'égalisation de la batterie s'épuise et que la tension de la batterie ne revient pas au point de tension d'égalisation de la batterie, le contrôleur de charge prolongera le temps d'égalisation de la batterie jusqu'à ce que la tension de la batterie atteigne la tension d'égalisation. Si la tension de la batterie est toujours inférieure à la tension d'égalisation lorsque l'extension est épuisée, le contrôleur de charge arrête l'égalisation et revient à l'étape de charge flottante.



Code de référence de défaut

Code d'erreur	Événement de défaut	Icône sur
01	Le ventilateur est verrouillé lorsque l'onduleur est éteint.	F01
02	Au cours de la température	F02
03	La tension de la batterie est trop élevée	F03
04	La tension de la batterie est trop	F04
05	faible La sortie court-circuitée ou une surchauffe est détectée par les composants internes du convertisseur.	F05
06	La tension de sortie est trop élevée.	F06
07	Délai de surcharge	F07
08	La tension du bus est trop élevée	F08
09	Le démarrage progressif du bus a échoué	F09
51	Surintensité ou surtension	F51
52	La tension du bus est trop faible	F52
53	Le démarrage progressif de l'onduleur a échoué	F53
55	Surtension CC en sortie CA	F55
57	Le capteur de courant a échoué	F57
58	La tension de sortie est trop faible	F58
59	La tension PV dépasse la limite	F59

Indicateur d'avertissement

Avertissement Code	Événement d'avertissement	Alarme auditive	Icône clignotante
01	Le ventilateur est verrouillé lorsque l'onduleur est allumé.	Bip trois fois par seconde	01 
02	Au cours de la température	Aucun	02 
03	La batterie est surchargée	Bip une fois par seconde	03 
04	Batterie faible	Bip une fois par seconde	04 
07	Surcharge	Bip une fois toutes les 0,5 seconde	07  
dix	Déclassement de la puissance de sortie	Bip deux fois toutes les 3 secondes	10 
15	L'énergie photovoltaïque est faible.	Bip deux fois toutes les 3 secondes	15 
16	Entrée AC élevée (>280VAC) pendant le démarrage progressif du BUS Défaillance de	Aucun	16 
32	communication entre l'onduleur et le panneau d'affichage à distance	Aucun	32 
E9	Égalisation de la batterie	Aucun	E9 
6P	La batterie n'est pas connectée	Aucun	6P 

CARACTÉRISTIQUES

Tableau 1 Spécifications du mode ligne

MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Forme d'onde de tension d'entrée	Sinusoïdal (utilitaire ou générateur)		
Tension d'entrée nominale	230 Vca		
Tension à faible perte	170 Vca \pm 7 V (onduleur) ; 90Vac \pm 7V (Appareils)		
Tension de retour à faible perte	180 Vca \pm 7 V (onduleur) ; 100Vac \pm 7V (Appareils)		
Tension de perte élevée	280Vac \pm 7V		
Tension de retour à perte élevée	270Vac \pm 7V		
Tension d'entrée CA maximale	300 Vca		
Fréquence d'entrée nominale	50Hz / 60Hz (détection automatique)		
Fréquence de perte faible	40 \pm 1Hz		
Fréquence de retour à faible perte	42 \pm 1Hz		
Fréquence de perte élevée	65 \pm 1Hz		
Fréquence de retour de perte élevée	63 \pm 1Hz		
Protection contre les courts-circuits de sortie	Disjoncteur		
Efficacité (mode ligne)	> 95 % (charge R nominale, batterie complètement chargée)		
Temps de transfert	10 ms typique (onduleur) ; 20 ms typique (Appareils)		
Déclassement de la puissance de sortie : lorsque la tension d'entrée CA tombe à 170 V, la puissance de sortie est déclassée.	<p>Puissance de sortie</p> <p>Puissance nominale</p> <p>50 % de puissance</p> <p>90V 170V 280V</p> <p>Tension d'entrée</p>		

Tableau 2 Spécifications du mode onduleur

MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Puissance de sortie nominale	1.5KVA/1.5KW	3KVA/3KW	5KVA/5KW
Forme d'onde de tension de sortie	Onde sinusoïdale pure		
Régulation de la tension de sortie	230Vac± 5%		
Fréquence de sortie	50Hz		
Efficacité maximale	93%		
Protection de surcharge	5s@≥130 % de charge ; 10s@105%~130% de charge		
Capacité de pointe	Puissance nominale 2* pendant 5 secondes		
Tension d'entrée CC nominale	24Vdc		48Vdc
Tension de démarrage à froid	23.0Vdc		46.0Vdc
Basse tension d'avertissement CC à charge < 50 %	23.0Vdc		46.0Vdc
@ charge ≥ 50%	22.0Vdc		44.0Vdc
Basse tension de retour d'avertissement CC à charge < 50 %	23.5Vdc		47.0Vdc
@ charge ≥ 50%	23.0Vdc		46.0Vdc
Basse tension de coupure CC @ charge < 50%	21.5Vdc		43.0Vdc
@ charge ≥ 50%	21.0Vdc		42.0Vdc
Haute tension de récupération CC	32Vdc		62Vdc
Haute tension de coupure CC	33Vdc		63Vdc
Consommation d'énergie sans charge	<35W		<50W

Tableau 3 Spécifications du mode de charge

Mode de charge utilitaire			
MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Algorithme de charge	3 étapes		
Courant de charge AC (Max)	40Amp (@VI/P=230Vac)	60Amp (@VI/P=230Vac)	
Chargement en masse	Batterie inondée	29.2	58,4
Tension	Batterie AGM / Gel	28.2	56,4
Tension de charge flottante	27Vdc		54Vdc
Courbe de charge			
Mode de charge solaire MPPT			
MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Max. Puissance du générateur photovoltaïque	2000W	4000W	5000W
Tension photovoltaïque nominale	240Vdc		320Vdc
Tension de démarrage	150Vcc +/- 10Vcc		
Plage de tension MPPT du générateur photovoltaïque	120~380Vdc	120~450Vdc	
Max. Tension de circuit ouvert du générateur photovoltaïque	400Vdc	500Vdc	
Courant de charge maximum (Chargeur CA plus chargeur solaire)	60A	80Amp	

Tableau 4 Spécifications générales

MODÈLE ONDULEUR	1.5KW	3KW	5KW
Plage de températures de fonctionnement	-10°C à 50°C		
Température de stockage	-15°C~ 60°C		
Humidité	5 % à 95 % d'humidité relative (sans condensation)		
Dimensions (P*L*H), mm	100x280x390	115 x 300 x 400	
Poids net / kg	8.5	9	dix

DÉPANNAGE

Problème	LCD/LED/Buzzer Explication / Cause possible	Les LCD/LED et le buzzer seront	Ce qu'il faut faire
L'unité s'éteint automatiquement pendant le processus de démarrage.	actifs pendant 3 secondes puis s'éteindront.	La tension de la batterie est trop faible (<1.91V/Cell)	1. Rechargez la batterie. 2. Remplacez la batterie.
Aucune réponse après la mise sous tension.	Aucune indication.	1. La tension de la batterie est beaucoup trop faible. (<1,4 V/cellule) 2. Fusible interne déclenché.	1. Contactez le centre de réparation pour remplacer le fusible. 2. Rechargez la batterie. 3. Remplacez la batterie.
Le secteur existe mais l'appareil fonctionne en mode batterie.	La tension d'entrée est affichée comme 0 sur l'écran LCD et la LED verte clignote.	Le protecteur d'entrée est déclenché	Vérifiez si le disjoncteur CA est déclenché et si le câblage CA est bien connecté.
	La LED verte clignote.	Alimentation CA de qualité insuffisante. (Quai ou Générateur)	1. Vérifiez si les fils CA sont trop fins et/ou trop longs. 2. Vérifiez si le générateur (le cas échéant) fonctionne bien ou si le réglage de la plage de tension d'entrée est correct. (UPS Appliance)
	La LED verte clignote.	Réglez "SUB" (solaire d'abord) comme priorité de la source de sortie.	Modifiez la priorité de la source de sortie sur "USB" (utilitaire d'abord).
Lorsque l'appareil est allumé, le relais interne est allumé et éteint à plusieurs reprises.	L'écran LCD et les LED clignotent	La batterie est déconnectée.	Vérifiez si les fils de la batterie sont bien connectés.
Le buzzer émet un bip continu et la LED rouge est allumée.	Code défaut 07	Erreur de surcharge. L'onduleur est surchargé à 110 % et le temps est écoulé.	Réduisez la charge connectée en éteignant certains équipements.
		Si la tension d'entrée PV est supérieure aux spécifications, la puissance de sortie sera déclassée. À ce moment, si les charges connectées sont supérieures à la puissance de sortie déclassée, cela entraînera une surcharge.	Réduisez le nombre de modules PV en série ou la charge connectée.
	Code défaut 05	Sortie en court-circuit.	Vérifiez si le câblage est bien connecté et supprimez la charge anormale.
		La température du composant interne du convertisseur est supérieure à 120°C.	Vérifiez si le flux d'air de l'appareil est bloqué ou si la température ambiante est trop élevée.
	Code défaut 02	La température interne du composant de l'onduleur est supérieure à 100 °C.	
	Code défaut 03	La batterie est surchargée.	Retour au centre de réparation.
		La tension de la batterie est trop élevée.	Vérifiez si les spécifications et la quantité de batteries sont conformes aux exigences.
	Code défaut 01	Défaut ventilateur	Remplacez le ventilateur.
	Code défaut 06/58	Sortie anormale (tension de l'onduleur inférieure à 190 Vac ou supérieure à 260 Vac)	1. Réduisez la charge connectée. 2. Retour au centre de réparation
	Code défaut 08/09/53/57	Les composants internes ont échoué.	Retour au centre de réparation.
	Code d'erreur 51	Surintensité ou surtension.	Redémarrez l'appareil, si l'erreur se reproduit, veuillez retourner au centre de réparation.
	Code d'erreur 52	La tension du bus est trop faible.	
	Code d'erreur 55	La tension de sortie est déséquilibrée.	
Code d'erreur 59	La tension d'entrée PV dépasse les spécifications.	Réduisez le nombre de modules PV en série.	

Annexe A : Tableau de temps de sauvegarde approximatif

Modèle	Charge (VA)	Temps de sauvegarde @ 24Vdc 100Ah (min)	Autonomie @ 24Vdc 200Ah (min)
1.5KW	150	908	2224
	300	449	1100
	450	338	815
	600	222	525
	750	177	414
	900	124	303
	1050	110	269
	1200	95	227
	1350	82	198
	1500	68	164

Modèle	Charge (VA)	Temps de sauvegarde @ 24Vdc 100Ah (min)	Temps de sauvegarde @ 24Vdc 200Ah (min)
3KW	300	449	1100
	600	222	525
	900	124	303
	1200	95	227
	1500	68	164
	1800	56	126
	2100	48	108
	2400	35	94
	2700	31	74
	3000	28	67

Modèle	Charge (VA)	Temps de sauvegarde @ 48Vdc 100Ah (min)	Temps de sauvegarde @ 48Vdc 200Ah (min)
5KW	500	613	1288
	1000	268	613
	1500	158	402
	2000	111	271
	2500	90	215
	3000	76	182
	3500	65	141
	4000	50	112
	4500	44	100
	5000	40	90

Remarque : Le temps de sauvegarde dépend de la qualité de la batterie, de l'âge de la batterie et du type de batterie.

Les spécifications des batteries peuvent varier selon les différents fabricants.

Annexe B : Installation de la communication BMS

1. Introduction

En cas de connexion à une batterie au lithium, il est recommandé d'acheter un câble de communication RJ45 sur mesure.

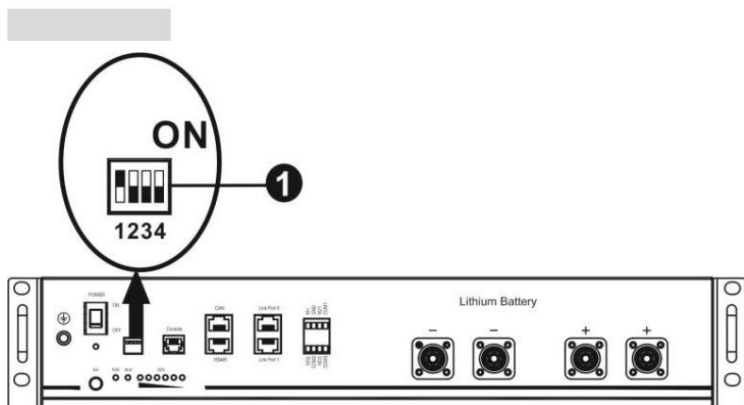
Veuillez consulter votre revendeur ou votre intégrateur pour plus de détails.

Ce câble de communication RJ45 sur mesure délivre des informations et un signal entre la batterie au lithium et l'onduleur. Ces informations sont listées ci-dessous :

Reconfigurer la tension de charge, le courant de charge et la tension de coupure de décharge de la batterie selon paramètres de la batterie au lithium.

Demandez à l'onduleur de démarrer ou d'arrêter la charge en fonction de l'état de la batterie au lithium.

2. Configuration de la communication de la batterie au lithium PYLONTECH



Commutateur Dip : il y a 4 commutateurs Dip qui définissent différents débits en bauds et adresses de groupe de batteries. Si la position de l'interrupteur est tournée vers la position "OFF", cela signifie "0". Si la position de l'interrupteur est tournée vers la position "ON", cela signifie "1".

Le dip 1 est "ON" pour représenter le débit en bauds 9600.

Les dips 2, 3 et 4 sont réservés à l'adresse du groupe de batteries.

Les commutateurs DIP 2, 3 et 4 sur la batterie principale (première batterie) permettent de configurer ou de modifier l'adresse de groupe.

REMARQUE : « 1 » est la position supérieure et « 0 » est la position inférieure.

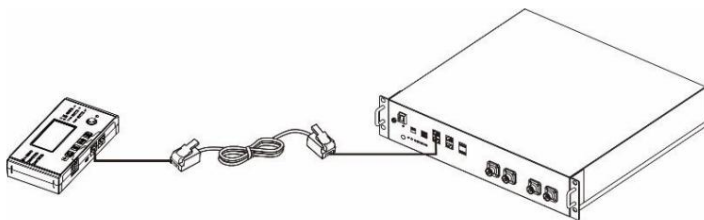
Tremper 1	Tremper 2	Tremette 3	Tremette 4	Adresse de groupe
1 : RS485 débit en bauds=9600 Redémarrez pour prendre effet	0	0	0	Groupe unique uniquement. Il est nécessaire de configurer la batterie principale avec ce paramètre et les batteries esclaves sont illimitées.
	1	0	0	Condition de groupe multiple. Il est nécessaire de configurer la batterie maître sur le premier groupe avec ce réglage et les batteries esclaves sont illimitées.
	0	1	0	Condition de groupe multiple. Il est nécessaire de configurer la batterie maître sur le deuxième groupe avec ce réglage et les batteries esclaves sont illimitées.
	1	1	0	Condition de groupe multiple. Il est nécessaire de configurer la batterie maître sur le troisième groupe avec ce réglage et les batteries esclaves sont illimitées.
	0	0	1	Condition de groupe multiple. Il est nécessaire de configurer la batterie maître sur le quatrième groupe avec ce réglage et les batteries esclaves sont illimitées.
	1	0	1	Condition de groupe multiple. Il est nécessaire de configurer la batterie maître sur le cinquième groupe avec ce réglage et les batteries esclaves sont illimitées.

REMARQUE : Le nombre maximum de groupes de batteries au lithium est de 5 et pour le nombre maximum pour chaque groupe, veuillez vérifier auprès du fabricant de la batterie.

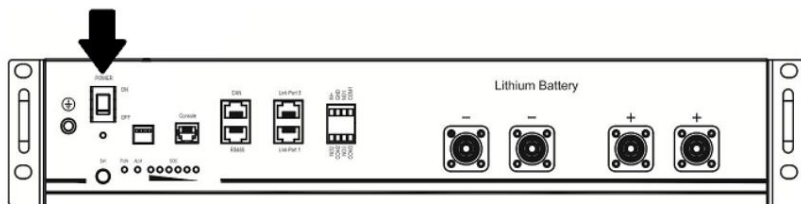
3. Installation et fonctionnement Après la

configuration, veuillez installer le panneau LCD avec onduleur et batterie au lithium en suivant les étapes suivantes.

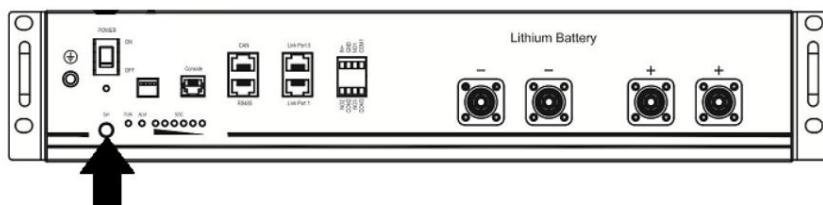
Étape 1. Utilisez un câble RJ45 sur mesure pour connecter l'onduleur et la batterie au lithium.



Étape 2. Allumez la batterie au lithium.



Étape 3. Appuyez plus de trois secondes pour démarrer la batterie au lithium. La puissance de sortie est prête.



Étape 4. Allumez l'onduleur.



Étape 5. Assurez-vous de sélectionner le type de batterie comme "PYL" dans le programme LCD 5.

05 

PYL

Si la communication entre l'onduleur et la batterie est réussie, l'icône de la batterie clignote. De manière générale, il faudra plus d'une minute pour établir la communication.



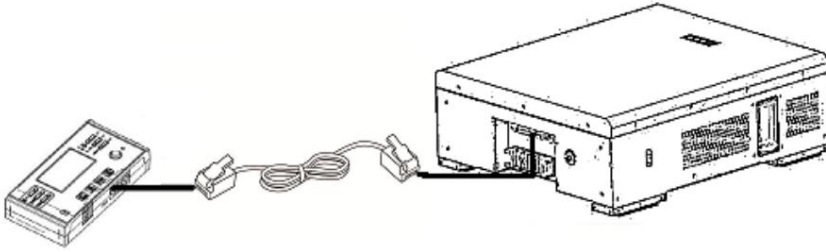
sur l'écran LCD

Fonction active

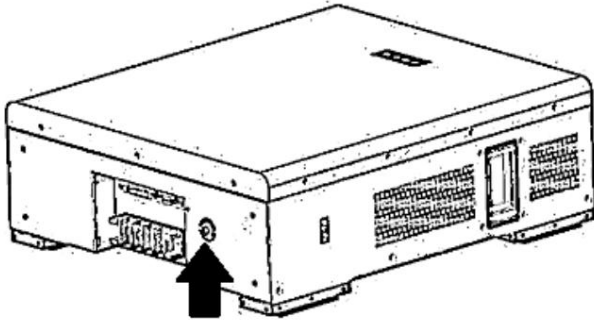
Cette fonction consiste à activer automatiquement la batterie au lithium lors de la mise en service. Une fois le câblage et la mise en service de la batterie réussis, si la batterie n'est pas détectée, l'onduleur activera automatiquement la batterie si l'onduleur est sous tension.

WECO

Étape 1. Utilisez un câble RJ45 sur mesure pour connecter l'onduleur et la batterie au lithium.



Étape 2. Allumez la batterie au lithium.



Étape 3. Allumez l'onduleur.



Étape 4. Assurez-vous de sélectionner le type de batterie comme "WEC" dans le programme LCD 5.

05 

WEC

Si la communication entre l'onduleur et la batterie est réussie, l'icône de la batterie

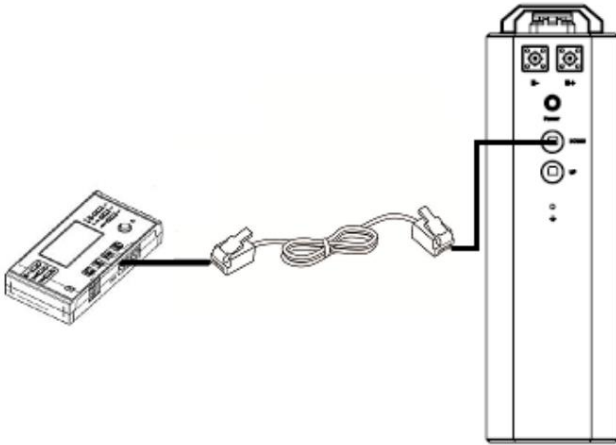


sur l'écran LCD

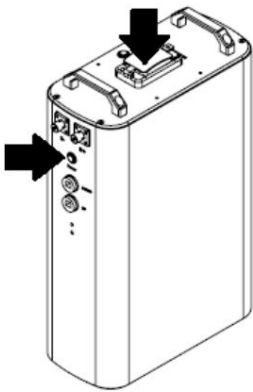
"éclair". De manière générale, il faudra plus d'une minute pour établir la communication.

LIBÉRATION

Étape 1. Utilisez un câble RJ45 sur mesure pour connecter l'onduleur et la batterie au lithium.



Étape 2. Ouvrez l'isolateur CC et allumez la batterie au lithium.



Étape 3. Allumez l'onduleur.



Étape 4. Assurez-vous de sélectionner le type de batterie comme "SOL" dans le programme LCD 5.

05 

SOL



Si la communication entre l'onduleur et la batterie est réussie, l'icône de la batterie


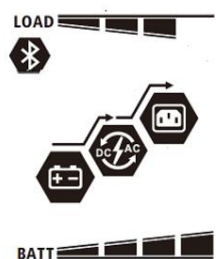


sur l'écran LCD

"éclair". De manière générale, il faudra plus d'une minute pour établir la communication.


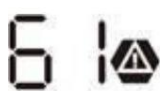



4. Informations sur l'affichage LCD Bouton

Presse  ou alors «  » pour changer les informations sur l'affichage LCD. Il affichera la batterie et le numéro de groupe de batteries avant la "vérification de la version du processeur principal", comme indiqué ci-dessous.

Informations sélectionnables	Écran LCD	Numéros de bloc-
Numéros de pack de batterie et numéros de groupe de batterie		piles = 3, numéros de groupe de piles = 1 

5. Référence des codes

Le code d'information connexe sera affiché sur l'écran LCD. Veuillez vérifier l'écran LCD de l'onduleur pour le fonctionnement.

Code	Description Si	Action
	l'état de la batterie n'est pas autorisé à se charger et à se décharger après que la communication entre l'onduleur et la batterie a réussi, il affichera le code 60 pour arrêter la charge et la décharge de la batterie.	
	Communication perdue (uniquement disponible lorsque le type de batterie est réglé sur "Pylontech Battery".) Une fois la batterie connectée, le signal de communication n'est pas détecté pendant 3 minutes, le buzzer émet un bip. Après 10 minutes, l'onduleur arrête de charger et de décharger la batterie au lithium. La perte de communication se produit après que l'onduleur et la batterie est connectée avec succès, le buzzer émet un bip immédiatement.	
	Si l'état de la batterie n'est pas autorisé à se charger après la réussite de la communication entre l'onduleur et la batterie, le code 69 s'affichera pour arrêter la charge de la batterie.	
	Si l'état de la batterie doit être chargé après que la communication entre l'onduleur et la batterie a réussi, il affichera le code 70 pour charger la batterie.	
	Si l'état de la batterie n'est pas autorisé à se décharger après la réussite de la communication entre l'onduleur et la batterie, il affichera le code 71 pour arrêter de décharger la batterie.	